zasady ogólne obowiązujące w pracowni stolarskiej FabLab

BHP ogólne:

- przeszkolenie: wstępne, ogólne, stanowiskowe, bezpieczeństwa i higieny pracy,
- dobre samopoczucie, zdrowie ogólne, czas (!)
- dobre oświetlenie (nie razi nas, wyraźnie oświetla pole robocze)
- przestrzeń gotowa do pracy: wszystkie zbędne przedmioty są usunięte, nic nie blokuje ciągów komunikacyjnych, przestrzenie robocze pozwalają na swobodną pracę przy maszynach, dają tzw. odejście.
- strój: odzież robocza, która jest dopasowana, ma zapinane mankiety. Włosy związane, nie opadają na ramiona. Optymalnie - włosy zabezpieczone czepkiem.
- W miarę potrzeby stosujemy ochronniki słuchu (słuchawki, korki do uszu) i okulary ochronne lub przyłbice. W trakcie szlifowania korzystamy z maseczek chroniących drogi oddechowe. Zdejmujemy z siebie wszystkie wiszące elementy, takie jak np. smycze z kluczami, naszyjniki, krawaty, etc. Z dłoni i rąk zdejmujemy biżuterię.
- Przed przystąpieniem do pracy upewniamy się, czy mamy zapewnioną właściwą ilość materiałów potrzebnych do wykonania zadania.
- Sprawdzamy stan wyposażenia technicznego stanowiska w tym stan techniczny maszyn i urządzeń, narzędzi, osłon i zabezpieczeń.
- Upewniamy się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- W razie jakichkolwiek watpliwości PYTAMY edukatora/edukatorkę.
- Czynności na dużych obiektach wykonujemy ze wsparciem dodatkowej osoby lub osób - nie pracujemy ponad swoje możliwości.
- Ciężkie przedmioty przenosimy z innymi osobami lub (jeśli jest taka możliwość) na raty.
- nie obrabiamy drewna rozbiórkowego (mogą w nim znajdować się np. gwoździe, śruby)

BHP dotyczące stanowiska pracy:

- Podczas pracy staramy się utrzymać możliwy porządek.
- Materiały używane podczas pracy odkładamy tak, by nie stwarzały żadnych zagrożeń wypadkowych. Niepotrzebne ścinki wyrzucamy na bieżąco, większe elementy odkładamy do kontenera lub regału (w zależności od wielkości spadów).
- Narzędzia, po wcześniejszym odpyleniu, odkładamy w przypisane im miejsca.

- Elementy obrabiane składujemy w możliwie uporządkowany sposób.
- Dbamy o właściwe oświetlenie i temperaturę panującą w pomieszczeniu. Nie wyłączamy wentylacji ogólnej.

BHP w czasie pracy:

- Stosujemy się ściśle do zaleceń instrukcji BHP oraz poleceń i wskazówek edukatorek/edukatorów - osób opiekujących się pracownią lub innych osób zatrudnionych przez Stowarzyszenie Robisz.to
- Podczas wykonywania pracy, całą swoją uwagę koncentrujemy wyłącznie na wykonywanej czynności.
- Kiedy druga osoba wykonuje jakąś czynność na stolarni, możemy zagadnąć ją dopiero gdy skończy wykonywać daną czynność lub zrobi w tej czynności w przerwę. Poza sytuacjami komunikacji bądź zagrożenia zdrowia/życia nie mówimy do pracującej osoby.
- Pracujemy z szybkością odpowiadającą naturalnemu rytmowi pracy, nie pracujemy w pośpiechu. Dbamy o higienę pracy, nie pracując ponad siły. W trakcie pracy wietrzymy pomieszczenie, robimy przerwy.

Obsługa maszyn:

- przed włączeniem obrabiarki, sprawdzamy czy jest ona w należytej sprawności, czy posiada wymagane zabezpieczenia (osłony), czy urządzenia ostrzegawcze są na właściwych miejscach i w dobrym stanie, czy przewód zasilający wraz ze wtyczką nie wykazują oznak uszkodzenia (np. czy nie są przecięte).
- w przypadku pracy zespołowej lub podczas współdzielenia przestrzeni upewniamy się, czy nasze prace są dla wszystkich neutralne pod kątem bezpieczeństwa i czy nie kolidują ze sobą logistycznie (jak np. szlifowanie i lakierowanie w tym samym czasie).
- upewniamy się, czy obrabiany przedmiot jest odpowiednio ustabilizowany, tak by niemożliwe było jego wyrwanie w czasie obróbki
- przy obróbce materiału o znacznej długości należy stosować odpowiednie przystawki
- duże gabarytowo elementy obrabiamy przy wsparciu drugiej osoby (np. odbieranie materiału
  na pile stołowej)
- przy obróbce materiału o niewielkiej długości, przedłużamy go w taki sposób by cięcie na ukośnicy było bezpieczne
- niedozwolone jest hamowanie obrabiarki ręką lub przy użyciu jakichkolwiek przedmiotów,
- niedozwolone jest sprawdzanie dłonią dokładności obróbki czy jakichkolwiek manipulacji przy obrabianym przedmiocie,
- niedozwolone jest usuwanie wiórów i ścinek z urządzeń pozostających w ruchu,
- niedozwolone jest ręczne usuwanie wiórów. Należy wykonywać to za pomocą pędzli, szczotek, powietrza pod ciśnieniem lub odkurzacza itd.

Zalecenia szczegółowe dostępne są w sekcji poświęconej poszczególnym elektronarzędziom i maszynom.

Wersja #1
Utworzono 2024-06-27 14:08:31 UTC przez Małgorzata Załuska
Zaktualizowano 2024-06-27 14:10:44 UTC przez Małgorzata Załuska