wiercenie / skręcanie / łączenie

- bity do wiertarko–wkrętarek
- wiertła i inne
- akumulatorowa wiertarko-wkrętarka Festool C18 (duża)
- akumulatorowa wiertarko-wkrętarka Festool (mała)
- wiertarka kolumnowa Parkside PTBM 400 B1, 400 W

bity do wiertarko–wkrętarek

http://blog.domtechniczny24.pl/2017/08/21/rodzaje-koncowke-w-wkretach-i-srubokretach/ (wg Mirka najobszerniejszy artykuł)

Jaki bit wybrać?

materiały uzupełniające wiedzę:

https://icdself.com/pl/10/instrumenty-i-oborudovanie/321-bity-dlya-shurupoverta-klassifikatsiya.html

http://jakienarzedzia.pl/koncowki-wkretakowe-bity-groty-ktore-kupic-jakie-wybrac/

https://inzynieria.com/budownictwo/wiadomosci/61233,rozne-rodzaje-bitow-konstrukcja-i-zastosowanie,bity-rsc-pz-pozidriv-bity-krzyzowe-

https://profipartner.pl/co-to-jest-bit-i-jakie-sa-jego-rodzaje-czyli-przewodnik-po-bitach-whirlpower/

wiertła i inne

Co jest dostępne w naszej stolarni?



od lewej:

1. klasyczne wiertło do drewna - średnice do,
2. wiertło typu świder (do drewna) - tzw. auger bit; jest też tzw. power bit - oba służą do wiercenia otworów
3. wiertło piórowe do drewna - średnice od ,
4. klasyczne wiertło do metalu,
5. wiertło do kamienia,
6. wiertło do kamienia/cegły/betonu,
7. wiertło do nawiercania otworów prowadzących do wkrętów, które równocześnie tworzy przestrzeń w której schowa się łeb wkrętu (lepiej niż słowa odda to ten filmik)
8. system szybkiego, magnetycznego de/montażu bitu do wkrętarki

Inne końcówki dostępne w stolarni to: wiertło stopniowe (stożek), wiertło puszkowe, otwornica, ogranicznik głębokości wiercenia (nawiercania - to taki dysk na wiertle z regulacją głębokości wiercenia właśnie), itd.

Jak robić nawiercenia poniżej 3 mm średnicy?

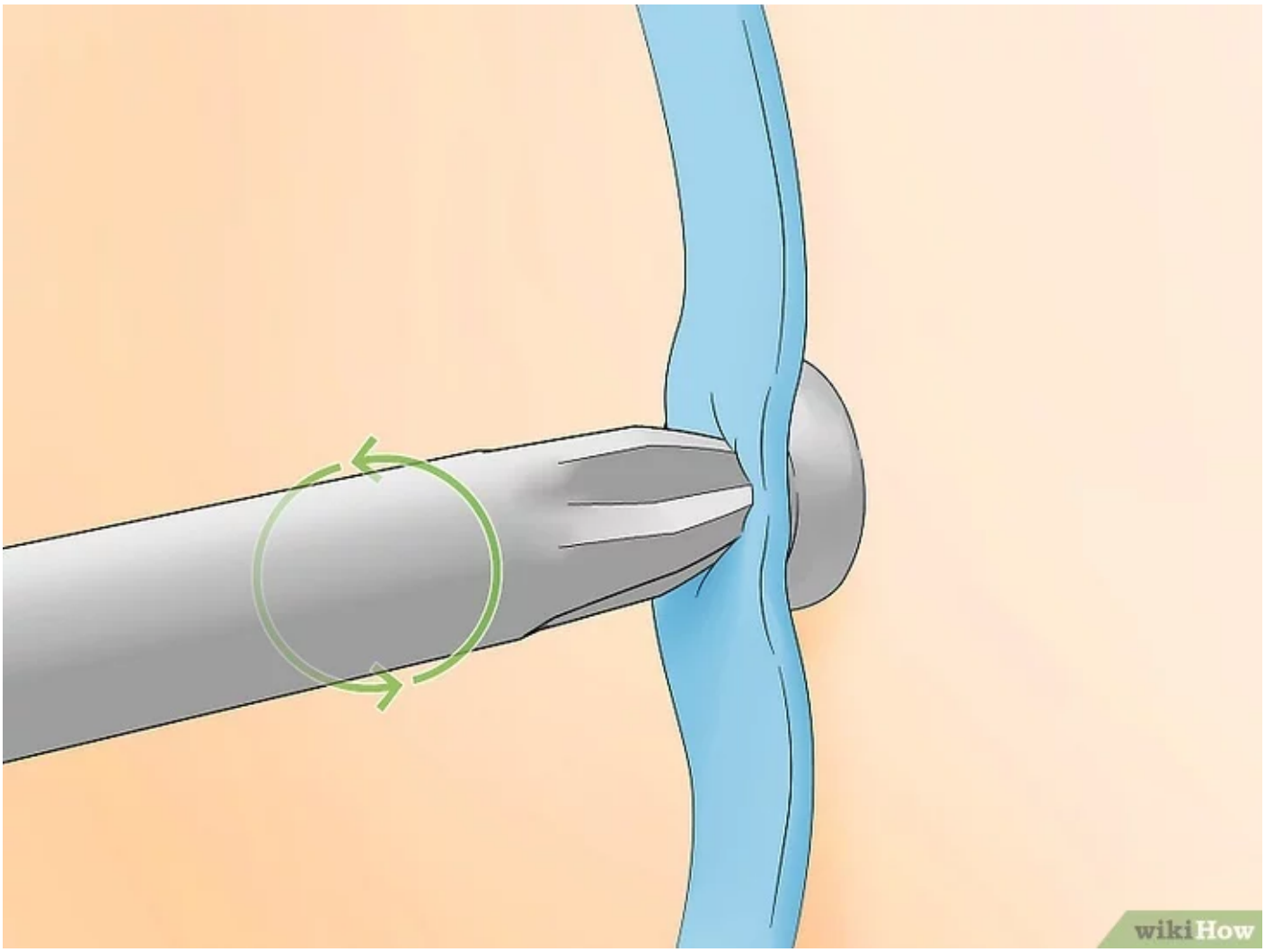
Odp.: W tym celu wystarczy użyć wiertła do metalu :) Dostępne u nas średnice sięgają 1 mm, chociaż z myślą o dostępnych wkrętach zazwyczaj przydają się średnice wierteł od 2 mm w górę.

Co zrobić, kiedy bit "tańczy" na główce wkręta?

Odp.: Po pierwsze, nie robić nic na siłę! Najczęstszym powodem tej sytuacji jest źle dobrany bit lub za mały docisk narzędzia do skręcanego materiału. Jeśli wiesz już że bit pasuje, spróbuj nieco mocniej docisnąć narzędzie. Może to być również kwestia trybu/kierunku obrotów (np. ustawienie wiercenia zamiast wkręcania) czy prędkości obrotowej (gdzie niższą ustawiamy do wkręcania a wyższą do wiercenia - w przypadku gdy narzędzie posiada takie nastawy).

Co zrobić, kiedy główka wkręta jest już wyślizgana (wyrobiona)?

Odp.: Sprawdź patent z taśmą klejącą albo z kawałkiem elastomeru! (zob. ilustrację poniżej) Alternatywnie, możesz skorzystać z kleju typu "kropelka" i przykleić do łba jakiś wysłużony bit a po wyschnięciu kleju - odkręcić i wyrzucić. Czasem działa też użycie "większego" bitu.



wykręcanie wkręta z wyrobionym łbem z wykorzystaniem gumki lub srebrnej taśmy tupu duct tape

akumulatorowa wiertarko-wkrętarka Festool C18 (duża)

Większa z naszych wiertarko-wkrętarek. W odróżnieniu od mniejszej, łatwiej jest wykonać nią prace wymagające więcej siły. Za pomocą tego narzędzia nawiercisz otwory i/lub wkręcisz/wykręcisz wkręty. Dodatkowe funkcje zapewniają inne końcówki - np. szczotka (postarzanie drewna, wydobywanie jego rysunku) czy gąbka (polerowanie).

Wiertarko-wkrętarka posiada magnetyczny uchwyt na 6 bitów (listwa w przedniej części uchwytu)



zastosowanie nasadki kątowej



zastosowanie nasadki mimośrodowej

fot. Punta Narzędzia

https://www.youtube.com/embed/hALRBhVcVgM

Co zawiera ten filmik:

- 00:01 zawartość skrzynki
- różnice pomiędzy modelami 12 i 18V (oba dostępne w naszej stolarni)
- 03:40: dwupozycyjna zmiana biegów, opcja wiercenia i wkręcania, sprzęgło regulacji obrotów

- 06:00 głowice i złącza + sposób ich montażu
- baterie

akumulatorowa wiertarko-wkrętarka Festool (mała)

1. Mniejsza z naszych wiertarko-wkrętarek. W odróżnieniu od większej, nadaje się dla osób o mniejszych dłoniach a także dla dzieci. Za pomocą tego narzędzia nawiercisz otwory i/lub wkręcisz/wykręcisz wkręty. Dodatkowe funkcje zapewniają inne końcówki - np. szczotka (postarzanie drewna, wydobywanie jego rysunku) czy gąbka (polerowanie).

Film ze szkolenia Festool:

https://www.youtube.com/watch?v=h27j2cKaxtU [po polsku]

wiertarka kolumnowa Parkside PTBM 400 B1, 400 W

Wiertarka stołowa do wykonywania otworów w drewnie, metalu i tworzywie sztucznym.

Zastosowanie:

- Precyzyjne wiercenie otworów w drewnie, metalu i tworzywach sztucznych.
- Obróbka elementów wymagających dokładnych i powtarzalnych otworów.
- Prace warsztatowe, modelarskie oraz majsterkowanie.

Charakterystyka:

- **Moc silnika:** 400 W
- **Prędkość obrotowa:** napęd pasowy z 5 regulowanymi prędkościami wiercenia (5-stopniowa regulacja w zakresie od 600 do 2650 obr./min) - możliwość dostosowania prędkości wiercenia do rodzaju materiału.
- **Skok wiercenia:** bezstopniowa regulacja głębokości wiercenia, skok wiercenia w zakresie 0–50 mm;
- **Uchwyt wiertarski:** B16 (1,5–13 mm), kompatybilny z szerokim zakresem wierteł.
- **Stół wiertarki:** regulowana wysokość, możliwość wiercenia pod różnymi kątami (zakres od -45° do +45°, z wbudowaną skalą)
- **Lasery:** 2 do swobodnie regulowanego znakowania
- **Imadło:** Regulowane, zapewniające stabilne mocowanie obrabianego materiału.
- **Bezpieczeństwo:**
- wysokiej jakości uchwyt wiertarski – wraz z kluczem do uchwytu wiertarskiego
- składana osłona zabezpieczająca przed wiórami z przezroczystego materiału
- zabezpieczony włącznik/wyłącznik i umieszczony z przodu wyłącznik awaryjny
- wyłączanie bezpieczeństwa przy otwartej obudowie przekładni
- **Konstrukcja:**
- masywna podstawa z otworami mocującymi do montażu na stałym stole warsztatowym,
- komfortowa dźwignia do opuszczania z odciągiem.