BHP: cięcie i szybkie wskazówki

- nie używamy pił tarczowych, których tarcze są uszkodzone lub zniekształcone (np. wygięte zęby lub “braki w uzębieniu”)
- tarcza powinna być dobrana odpowiednio do rodzaju cięcia:
  – ilość obrotów podana z boku tarczy jest zgodna z obrotami pilarki
  – tarcza jest właściwie zamocowana na wrzecionie tzn. centrycznie i dostatecznie mocno dociśnięta pierścieniem dociskowym
  – osłona tarczy jest samoczynna tzn. ustawia się na wysokości 5-10 mm nad przerzynanym materiałem i samoistnie opada na stół tak, że w pełni osłania tarczę piły
- w przypadku grubszych materiałów **tniemy je na kilka razy**
- korzystamy z dostępnych ułatwień: zgłębiarką pracujemy z wykorzystaniem przykładnicy, materiał mocujemy do stołu roboczego za pomocą zacisków; w przypadku piły ukośnej korzystamy z dedykowanego zacisku, płotków i – w przypadku dłuższych desek czy kantówek – podkładamy skrzynki festoolowe
- rozpędzenie narzędzia do pełni obrotów musi nastąpić przed wprowadzeniem tarczy w materiał - nigdy nie wjeżdżamy w niego od razu ani nie uruchamiamy narzędzia/maszyny kiedy materiał się z nim styka
- **nigdy nie używamy rękawiczek**
- musimy za to korzystać ze środków ochrony osobistej: ochronników słuchu i wzroku; w przypadku materiałów które bardziej się pylą, zakładamy również maseczkę chroniącą drogi oddechowe

- ręczne trzymanie przecinanego materiału jest zabronione (wyjątek stanowi tu piła stołowa)
- zabronione jest też zatrzymywanie narzędzia/maszyny w materiale – w przypadku piły ukośnej i zgłębiarki najpierw wyprowadzamy tarczę z narzędzia poprzez jej podniesienie; w przypadku wyrzynarki oraz piły taśmowej czy włosowej konieczne jest wycofanie się (najlepiej do krawędzi materiału, z której rozpoczęło się cięcie); przy pile stołowej najbezpieczniej jest kontynuować cięcie, o ile sytuacja na to pozwala

Wersja #2
Utworzono 2024-06-28 11:36:27 UTC przez Małgorzata Załuska
Zaktualizowano 2024-07-08 15:43:15 UTC przez Małgorzata Załuska