BHP: szlifowanie + szybkie wskazówki

- podczas szlifowania korzystamy z odpowiednich urządzeń do odprowadzania pyłu (szlifierka taśmowa/tarczowa: wyciąg, szlifierki ręczne: odkurzacz Festool)
- korzystamy ze środków ochrony osobistej (ochronniki słuchu, wzroku i dróg oddechowych)
- szlifierka taśmowa powinna mieć zamontowaną listwę oporową
- szlifierka kątowa może mieć zamontowany kątomierz
- obiekty szlifowane na szlifierce taśmowej lub tarczowej trzymamy oburącz, jeśli nie ma innej możliwości; wówczas wymagana jest pomoc drugiej osoby
- obiekty szlifowane narzędziem wielofunkcyjnym lub szlifierką oscylacyjną przytwierdzamy do stołu za pomocą ścisków stolarskich
- stosujemy odpowiednią do działania granulację krążków ściernych (więcej informacji tutaj)
- narzędzie i krążek ścierny odpylamy po wykonanej pracy, krążek ścierny możemy dodatkowo oczyścić przeznaczonym do tego celu blokiem gumowym
- szlifierki w stanie spoczynku odkładamy w głębi stołu lub w dedykowanym miejscu na odkurzaczu Festool
- narzędzia włączamy i wyłączamy kiedy powierzchnia szlifująca **nie dotyka** do obiektu – np. unosząc szlifierkę ręczną ponad szlifowaną powierzchnię

- zabronione jest korzystanie z uszkodzonych narzędzi, w tym szczególnie podpinanie ich do uszkodzonych przewodów
- zabronione jest używanie rękawiczek, noszenie zbyt luźnych strojów i elementów w typie wiszącym (kolczyki, smycze, troczki od bluzy, itp.) a także noszenie rozpuszczonych włosów, jeśli ich długość sięga poniżej uszu

Dodatkowe wskazówki dot. szlifowania:

- podczas szlifowania, cała powierzchnia stopy (talerza) szlifierki musi przylegać do szlifowanej powierzchni
- zamiast dociskać szlifierkę do szlifowanej powierzchni, staramy się delikatnie prowadzić narzędzie - dzięki temu unikniemy uszkodzeń: porwania się krążka ściernego, uszkodzeń talerza czy nawet zepsucia mechanizmu działania całej stopy! warto więc o tym pamiętać ☻

- skuteczne szlifowanie zapewnia ruch w poprzek, a następnie wzdłuż włókien
- podczas pracy pamiętamy o zasadzie stopniowania granulacji krążków ściernych
- szlifowany materiał odpylamy po każdorazowej zmianie granulacji i, jeśli proces tego wymaga, również w trakcie pracy – w ten sposób unikamy rysowania materiału przez pył powstający w procesie szlifowania
- aby przedłużyć żywotność krążków ściernych, odkurzamy je po każdym użyciu i w razie potrzeby czyścimy przeznaczoną do tego gumową kostką
- dbamy o to, aby otwory w krążku pokrywały się z otworami w talerzu - w ten sposób zapewnimy prawidłowe odprowadzanie pyłu

---

Wersja #6
Utworzono 2024-06-28 11:33:39 UTC przez Małgorzata Załuska
Zaktualizowano 2024-07-24 12:40:03 UTC przez Małgorzata Załuska