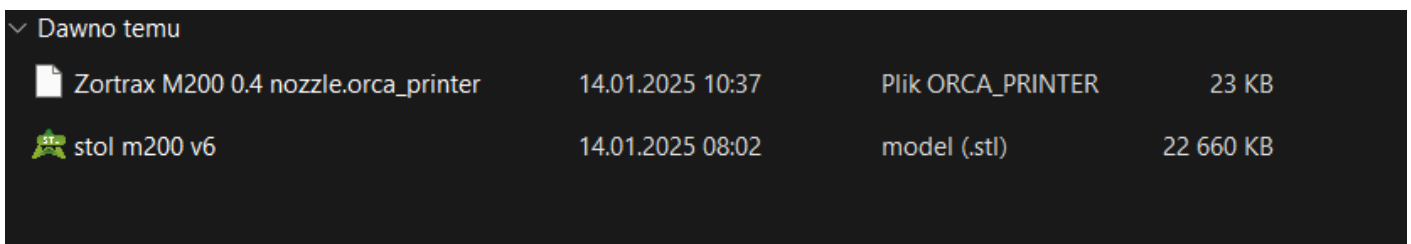


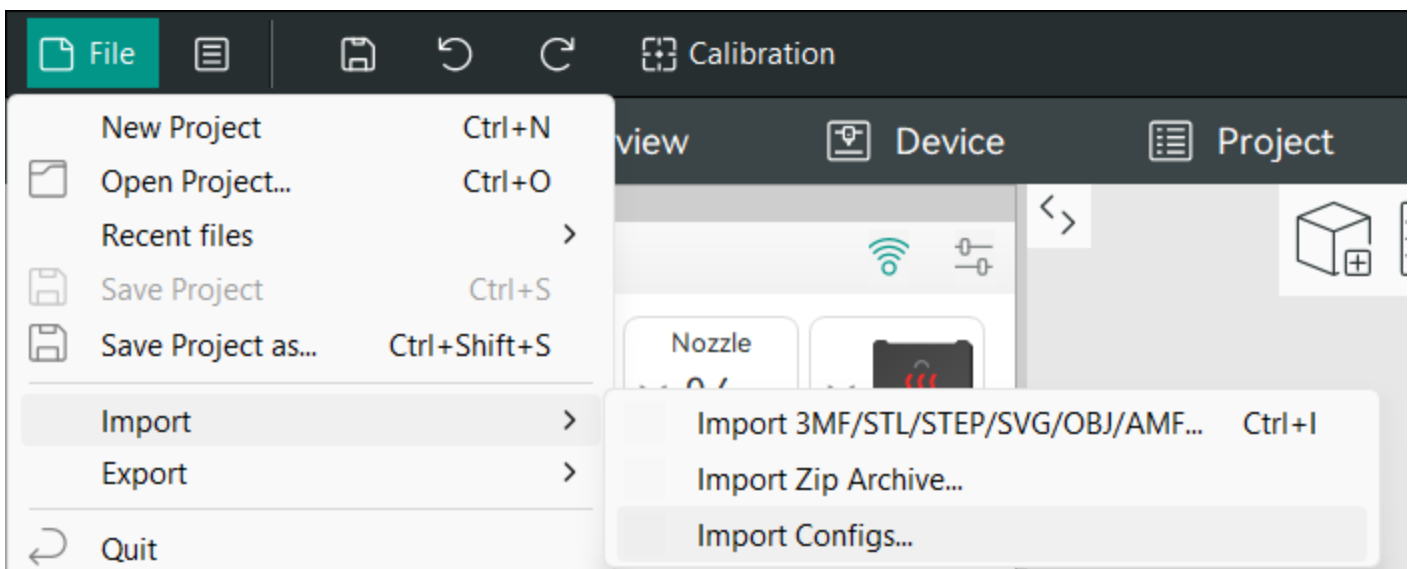
Import profilu dla zortrax M200 do orca slicer

Pierwszym krokiem jest pobranie pliku z profilem dla zortrax M200 (działa też dla M200 plus) [link](#)

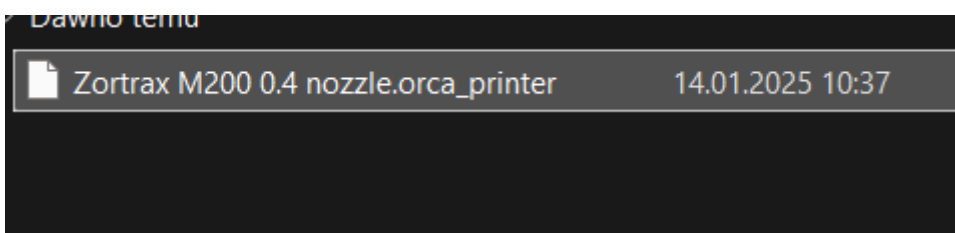
Gdy mamy pobrany już folder rozpakowujemy go tak aby mieć dwa pliki jak na zdjęciu



następnym krokiem jest przejście do programu orca slicer w lewym górnym rogu rozwijamy opcję file a następnie import i import configs



teraz z naszego pobranego pliku wybieramy ten o nazwie "zortrax M200 0.4 nozzle.orca_printer"

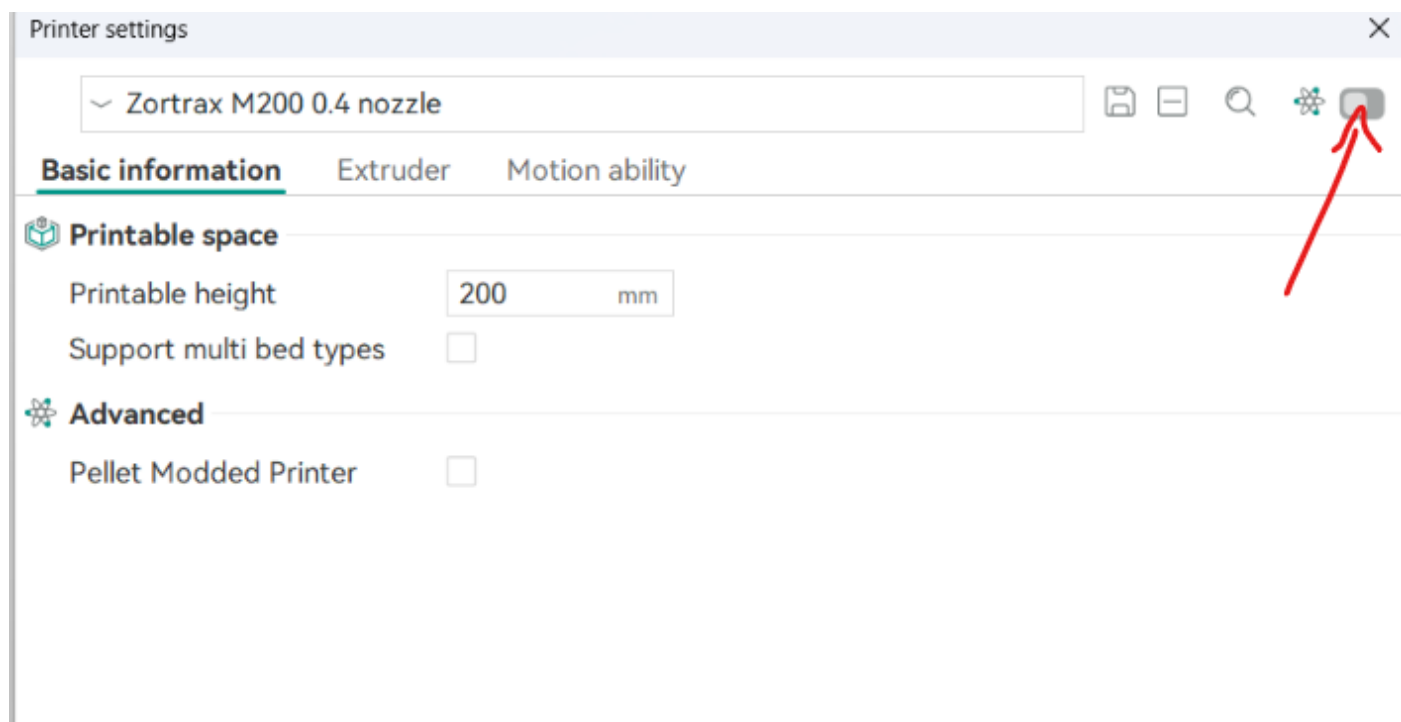


teraz w panelu po lewej stronie możemy wybrać drukarkę zortax M200

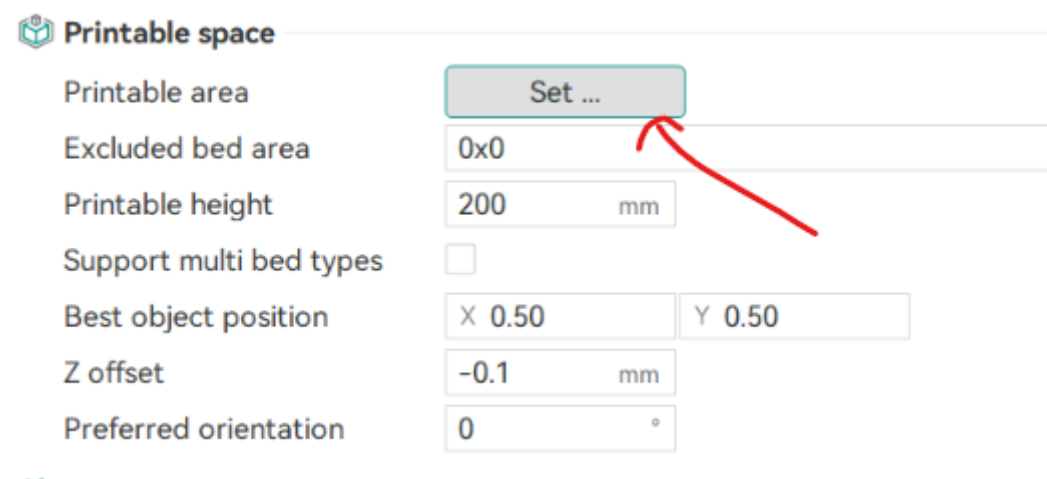
Możemy również wgrać model stołu z naniesionymi płytkami kalibracyjnymi, w tym celu przy opcji wyboru drukarki klikamy ikonę ołówka na prostokącie.

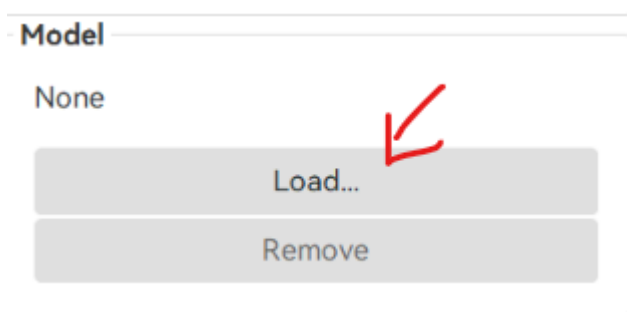


Następnie przełącznikiem po prawej stronie włączamy zaawansowane opcje

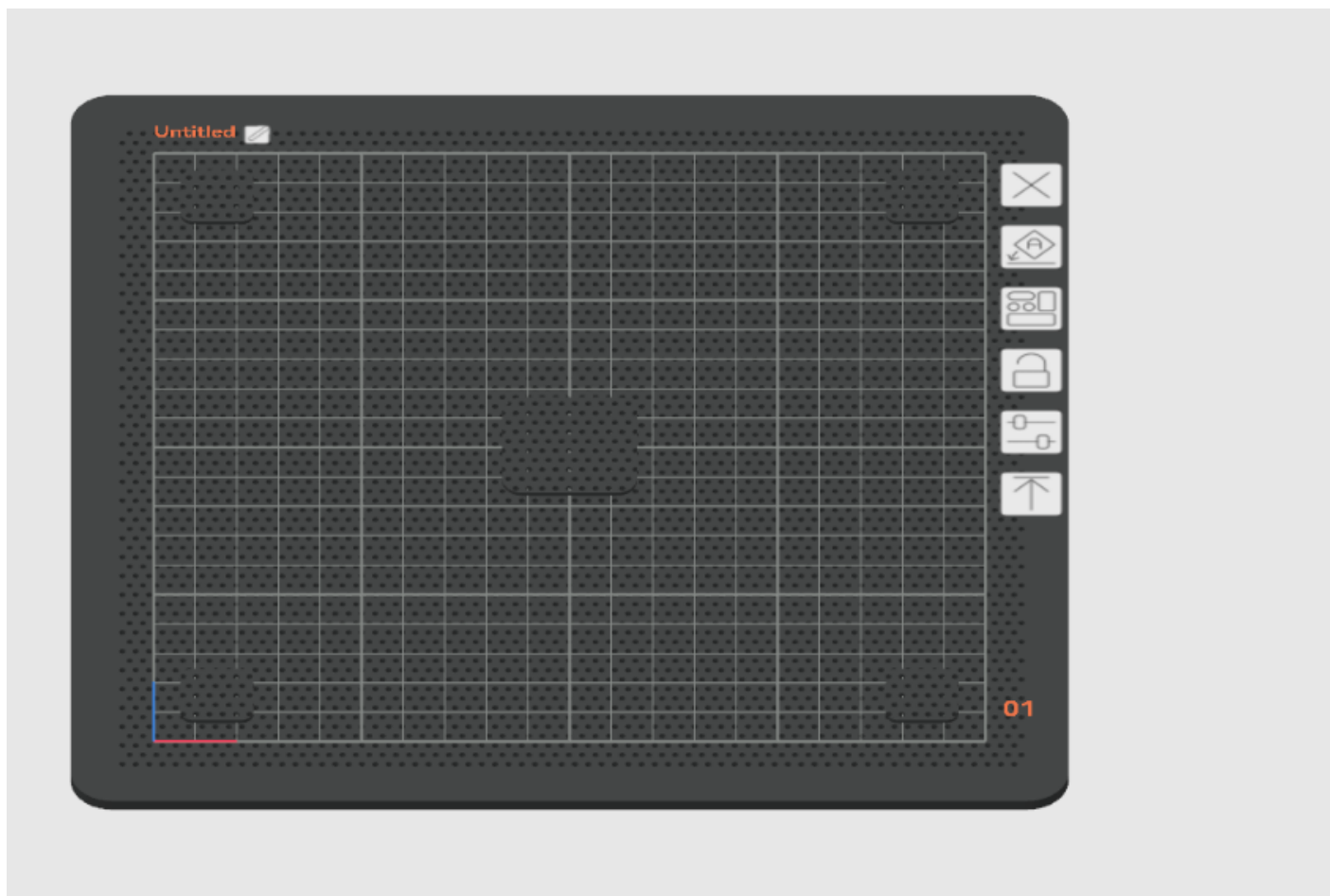


klikamy przycisk set przy printable area a następnie load w zakładce model i wybieramy druku plik o nazwie "stol m200 v6.stl"





po zamknięciu okna możemy zobaczyć zmieniony stół z wystającymi elementami w miejscu płytek kalibracyjnych



Wersja #1

Utworzono 2026-10-13 12:59:11 UTC przez Michal Burza

Zaktualizowano 2026-10-13 13:09:31 UTC przez Michal Burza