

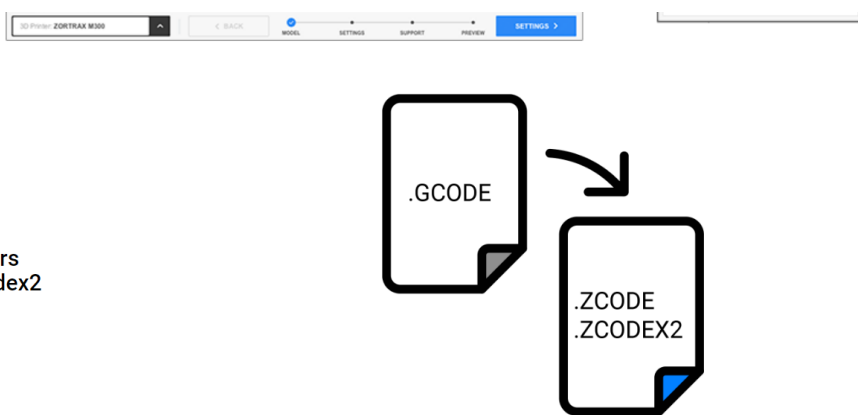
Konwerter g-kodu

Konwerter g2z

Na stronie supportu zortraxa ([g2z](#)) możemy znaleźć informację o konwerterze który pozwoli nam na zmianę g-kodu z dowolnego slicera na z-kod dla drukarek zortrax.

Pierwszym krokiem jest stworzenie g-kodu przy pomocy slicera (opisane w artykule...)

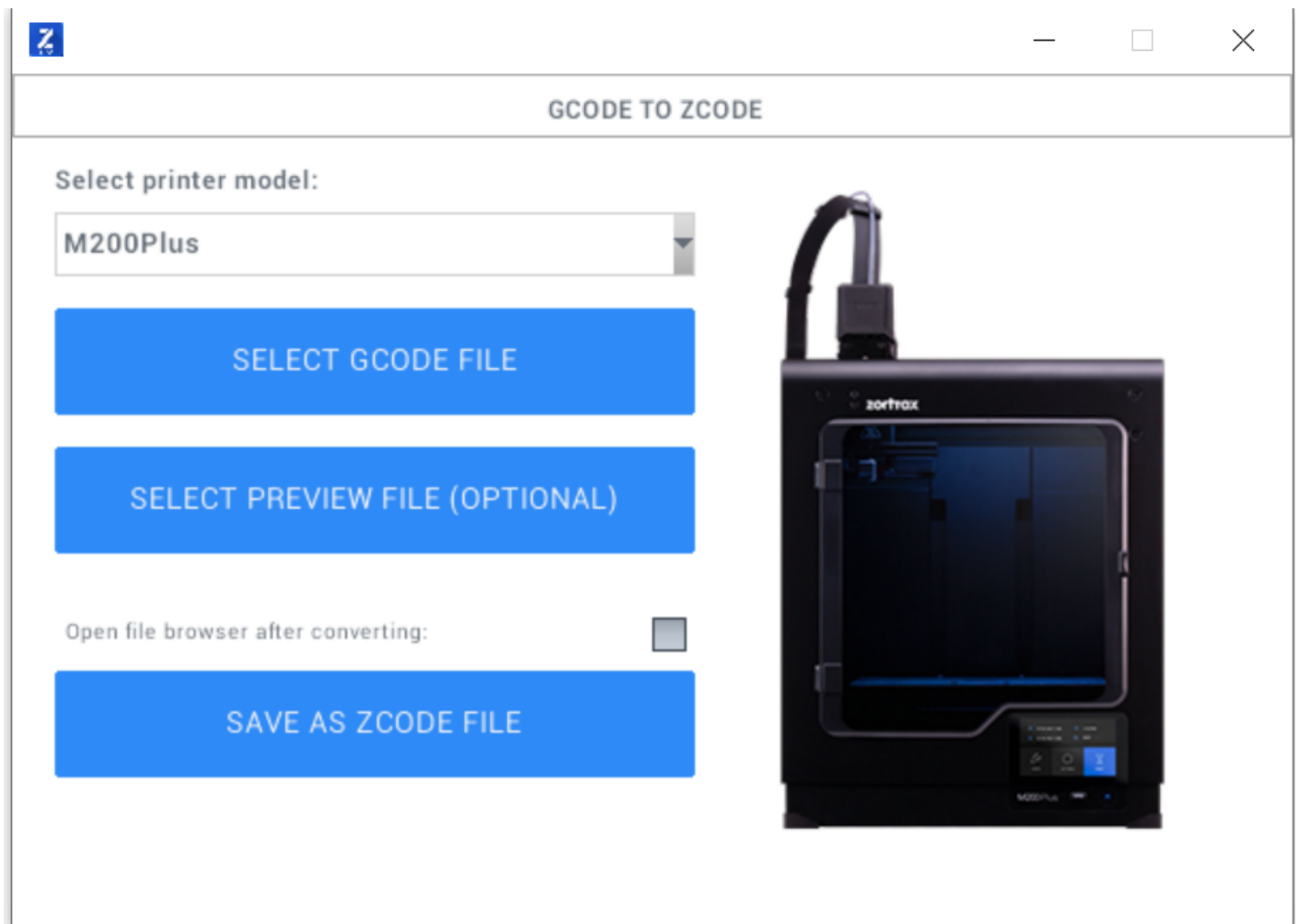
Gdy mamy już nas g-kod musimy pobrać oprogramowanie g2z, w tym celu wchodzimy na tą stronę <https://support.zortrax.com/downloads/> a następnie musimy znaleźć opcję pobierania oprogramowania g2z



Kolejnym krokiem jest rozpakowanie pliku a następnie wybieramy plik "lunch_gui.bat"

nazwa	Data modyfikacji	typ	rozmiar
g2zgui	18.09.2024 17:45	Folder plików	
g2z.jar	24.08.2023 09:46	Plik JAR	7 665 KB
g2zgui.ini	18.10.2024 17:19	Ustawienia konfigura...	1 KB
g2zgui.jar	17.03.2023 12:14	Plik JAR	19 130 KB
launch_gui.bat	17.03.2023 07:43	Plik wsadowy Windo...	1 KB
launch_gui.sh	18.01.2023 09:45	Plik SH	1 KB
license.txt	18.01.2023 09:45	Dokument tekstowy	13 KB
notice.txt	18.01.2023 09:45	Dokument tekstowy	1 KB
README.txt	17.03.2023 08:15	Dokument tekstowy	2 KB

Po uruchomieniu programu zobaczymy prosty interfejs



Pierwszym krokiem jest wybranie modelu drukarki na której będziemy drukować

Select printer model:

M200Plus

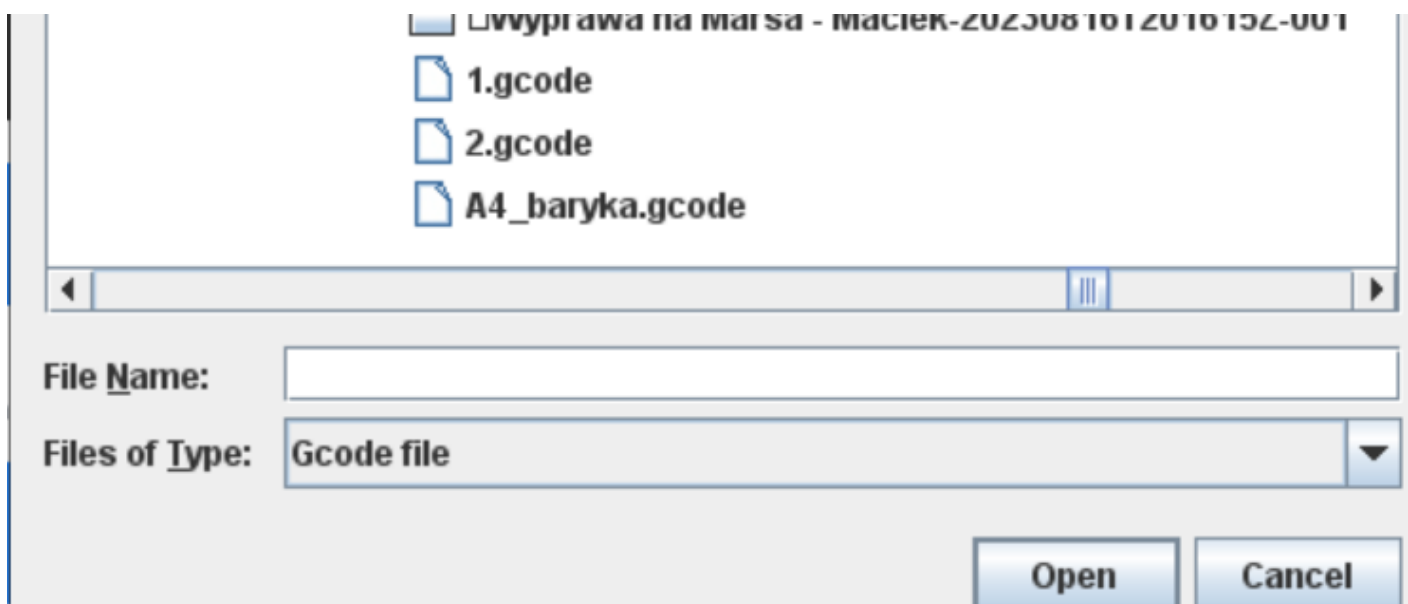
M200
Inventure
M300
M200Plus
M300Plus
M300Dual
Endureal

Open file browser after converting:

SAVE AS ZCODE FILE



Następnie wybieramy plik g-kod wyeksportowany z innego slicera



Opcjonalnie możemy wybrać zdjęcie poglądowe które będzie wyświetlać się na ekranie drukarki

SELECT PREVIEW FILE (OPTIONAL)

Na koniec zapisujemy nasz plik jako z-kod i wgrywamy na naszą drukarkę

Open file browser after converting:

SAVE AS ZCODE FILE

Wersja #1

Utworzono 2024-11-04 14:27:36 UTC przez Michal Burza

Zaktualizowano 2024-11-19 09:48:49 UTC przez Michal Burza