Podstawowe informacje o drukarce Creality K1 MAX

Creality K1 Max drukarka 3D FDM o kwadratowym polu roboczym 300 x 300 x 300 mm. Stabilna konstrukcja umożliwia szybkiemu gigantowi FDM osiąganie ekstremalnie wysokich prędkości drukowania bez uszczerbku na jakości druku!

K1 Max jest dostarczany w pełni zmontowany i skalibrowany! Wstępnie zainstalowany prosty przewodnik szybkiego startu przeprowadzi Cię przez konfigurację drukarki 3D, dzięki czemu możesz od razu rozpocząć drukowanie!

Mocna jednoczęściowa rama **K1 Max** jest wykonana na zamówienie z odlewanego ciśnieniowo stopu aluminium i obrabiana CNC. Zapewnia to maksymalną precyzję i stabilne zachowanie podczas drukowania nawet przy dużych prędkościach!

Stabilna struktura CoreXY i lekka głowica drukująca ważąca zaledwie 190 g zostały zaprojektowane z myślą o wysokich prędkościach. Solidna rama w połączeniu z lekką konstrukcją ruchomych części zapewnia nie tylko mniejszą bezwładność i wibracje, ale także większą stabilność!

Podgrzewany stół **K1 Max** ma czujniki odkształcenia, które można wykorzystać do określenia precyzyjnej sieci poziomowania. Dzięki skanerowi AI LiDAR na powierzchni stołu roboczego mierzone są miliony punktów pomiarowych, aby zapewnić precyzyjne poziomowanie. *K1 Max* niezależnie łączy dane pomiarowe z obu tych systemów i zapewnia automatyczną kompensację nierówności na płycie drukarskiej.

Inteligentny skaner LiDAR z rozdzielczością 1 µm monitoruje pierwszą warstwę i automatycznie ustawia dla niej idealne natężenie przepływu. W przypadku komunikatu o błędzie *K1 Max* zatrzymuje się automatycznie i powiadamia o wystąpieniu błędu za pomocą smartfona lub komputera.

K1 Max posiada zintegrowaną kamerę AI, której używa do ciągłego monitorowania procesu drukowania w czasie rzeczywistym. Dzięki temu błędy w druku, ciała obce i luźne części w przestrzeni instalacyjnej są wykrywane i zgłaszane użytkownikowi. Dzięki funkcji poklatkowej możesz także robić piękne zdjęcia swoich procesów drukowania i dzielić się nimi z innymi entuzjastami 3D!

Dzięki istniejącemu połączeniu sieciowemu za pośrednictwem sieci WLAN lub LAN można śledzić postęp drukowania za pośrednictwem komputera lub smartfona. Jeśli podłączysz online kilka drukarek **K1 Max** , możesz nawet rozpocząć produkcję seryjną i maksymalizować, duplikować lub grupować swoje wydruki! Po prostu praktyczne.

K1 Max został opracowany w taki sposób, że LiDar używa kilku linii testowych do określenia idealnego przepływu dla każdego filamentu przed rozpoczęciem drukowania. W ten sposób zawsze przetwarzana jest odpowiednia ilość filamentu: nie musisz już walczyć z przerwami spowodowanymi zbyt małą ilością wytłaczanego materiału lub małymi kulkami (plamkami) spowodowanymi zbyt dużą ilością wytłaczanego materiału!

Wbudowany oczyszczacz powietrza **K1 Max** filtruje nieprzyjemne zapachy i drobne cząsteczki spowodowane drukowaniem.

Link do strony producenta:

https://creality3d.com.pl/

https://www.creality.com/

Parametry:

- Obszar roboczy: **300 x 300 x 300 mm (szer., dł., wys.)**
- Średnica dyszy: **0,4 mm**
- Średnica filamentu: **1,75 mm**
- Nośnik danych: USB, **WiFi-WLAN, LAN**
- Technologia druku**: FFF - FDM - LPD**
- Wyświetlacz drukarki: **Wyświetlacz dotykowy**
- Obsługiwane systemy operacyjne: **Windows (7 +), macOS X (10.7 +)**
- Obsługiwane formaty plików (Slicer): **STL, OBJ, AMF**

Urządzenie może współpracować z różnymi SLICERAMI, np: CREALITY PRINT, ORCA SLICER, CURA, SIMPLYFY3D, PRUSASLICER

LINK DO KSIĄŻKI ROBISZ.TO WIKI - ORCA SLICER itp..

(informacje o presetach urządzeń, prawidłowym przygotowaniu plików itp.)

LINKI VIDEO: POLSKI

LINKI VIDEO: ENGLISH

https://www.youtube.com/watch?v=ajtbz10ftdQ

https://www.youtube.com/watch?v=Ye7sDF062mM

https://www.youtube.com/watch?v=MsU6z19zVR0

https://www.youtube.com/watch?v=-U1S4MXwtu4&t=18s

OFICJALNA STRONA CREALITY

https://www.youtube.com/watch?v=rSuFLIId7z8

INNE KANAŁY

Wersja #1
Utworzono 2024-11-19 14:06:25 UTC przez Michal Burza
Zaktualizowano 2024-11-19 14:06:40 UTC przez Michal Burza