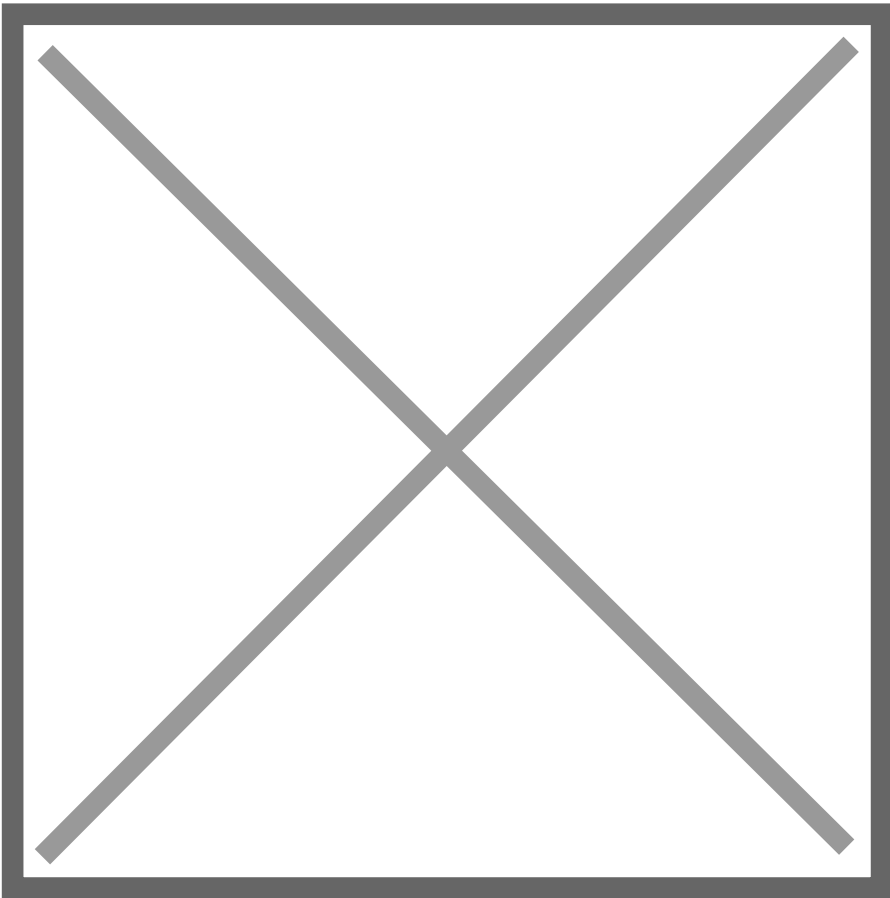
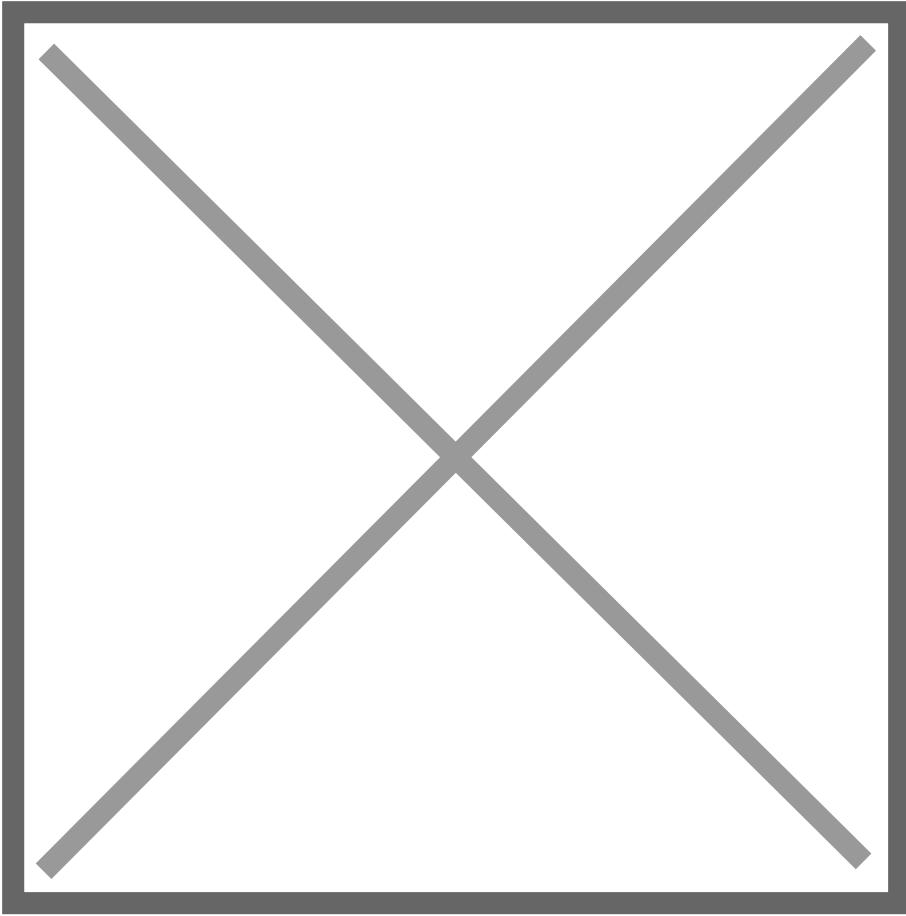


# fornir i fornirowanie – zbiór najważniejszych informacji

Czym jest fornir? Z czego się go pozyskuje?

Fornir (z [niem.](#)) – cienkie płyty [drewna](#) uzyskiwane przez skrawanie płaskie (styczne – w kierunku prostopadłym do włókien) lub obwodowe (łuszczenie). Płyty te mają grubość od 0,1 do 5,0 mm. Ze względu na zastosowanie, fornir dzielimy na okleiny (detale, nieduże wstawki o grubości do ok. 1 mm) i obłogi (kładzione np. na płyty stolarskie, gdzie grubość płatu sięga nawet 5 mm). Fornir w zależności od efektywności rysunku (od gatunku [drzewa](#)) może być przeznaczony na sklejkę, okleinę (fornirowanie) lub drewno warstwowe prasowane.

**SPOSOBY UZYSKANIA FORNIRU:**



W dużym skrócie, metoda cięcia forniru wpływa na: rysunek drewna widoczny na fornirze - wielkość formatki materiału (ze względu na długość uciętego pasa - np. przy skrawaniu rotacyjnym pas będzie znacznie dłuższy niż przy skrawaniu z czterech stron - tzw. *quarter sawn*).

## Jakie rodzaje forniru znamy?

- forniry modyfikowane - wykonuje się je z kilku gatunków drewna. Początek procesu to pozyskanie arkuszy podczas procesu skrawania balu drewna. Następnie każdy arkusz z osobna jest koloryzowany. W celu otrzymania pożądanego wzoru najczęściej układa się ręcznie kolejne warstwy drewnianych arkuszy, przekładając je warstwą kleju i żywicy. Następuje teraz proces prasowania a po wyschnięciu kleju kolejny, tym razem poprzeczny proces skrawania. Taki proces daje arkusze drewniane o powtarzalnym wzorze słoi i kolorze, bez sęków i przebarwień
- forniry naturalne - proces technologiczny uzyskania okleiny jest bardzo podobny do uzyskania fornirów modyfikowanych, różnica polega na tym, że wytwarza się je z jednego gatunku drewna.

## Do czego służy fornir?

fornirowanie przemysłowe	fornirowanie artystyczne
<ul style="list-style-type: none"> <li>• produkt masowy, powszechny,</li> <li>• łatwość pozyskania,</li> <li>• technologia maszynowa,</li> <li>• dostępność praktycznie od ręki,</li> <li>• ograniczony poziom indywidualizacji.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• produkt niszowy,</li> <li>• rzemiosło/sztuka wymagająca wiedzy eksperckiej,</li> <li>• wyrób artystyczny,</li> <li>• oczekiwanie na zamówienia,</li> <li>• możliwość indywidualizacji.</li> </ul>
<p>Arkusze sklejk fornirowanej wykonywane fabrycznie stosowane są w produkcji mebli na zamówienie. Najczęściej jest to standardowa sklejka brzozaowa, której front i plecy oklejane są fornirem z bardziej "szlachetnego" drewna - np: dębu, jesionu czy gatunkami egzotycznymi np: wenge, palisandru, itp.</p>	<p>Obrazy, artystyczne wzory umieszczane na panelach mebli (<i>intarsja</i>) lub całe konstrukcje mebli oklejane artystycznie fornirem. Istnieje tu mnogość technik, sposobów wykończenia, barwienia czy cieniowania a także <i>inkrustacje</i> metalami szlachetnymi lub innymi cennymi materiałami (np. masą perłową). Przedmioty często użytkowe o znamionach wyrobu artystycznego - obiektu sztuki.</p>

## Fornir: wady i zalety

zalety forniru	wady forniru
<ul style="list-style-type: none"> <li>• estetyczne wykończenie (uszlachetnienie),</li> <li>• długowieczność materiału,</li> <li>• odporność na zarysowania.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wysoka cena,</li> <li>• podatność na uszkodzenia mechaniczne (np. obciążenia),</li> <li>• kruchość materiału.</li> </ul>

Jeśli planujesz wykonać grafikę z różnych gatunków forniru, zwróć uwagę żeby arkusze miały tę samą grubość.

Fornir jest dość kruchym i delikatnym materiałem. Chcąc ułatwić sobie pracę, wybierz materiał fabrycznie podklejony na flizelinie.

Połączenie nowoczesnych technologii z rzemiosłem pozwala na zwiększenie efektywności pracy i przyspieszenie całego procesu. [Maszyny CNC](#), takie jak ploter laserowy czy ploter tnący, dają możliwość powielania elementów z tą samą precyzją i na różnych materiałach. Wektorowe programy graficzne ułatwiają i przyspieszają proces tworzenia wzorów oraz ewentualnej ich modyfikacji. Zastosowanie technologii laserowej umożliwia zarówno cięcie, jak i grawerowanie forniru. Zobacz parametry cięcia forniru dla [Ruby Trotec](#) oraz [Ruida](#)

<https://www.youtube.com/embed/uyeX3e6wPIU>

Zobacz, jak wygląda proces fornirowania na zamówienie i jak wspierają go nowoczesne technologie!

---

Wersja #4

Utworzono 2024-07-22 15:32:18 UTC przez Małgorzata Załuska

Zaktualizowano 2024-10-02 16:20:22 UTC przez Małgorzata Załuska