

Jak poradzi? sobie z k?tami wewn?trznymi

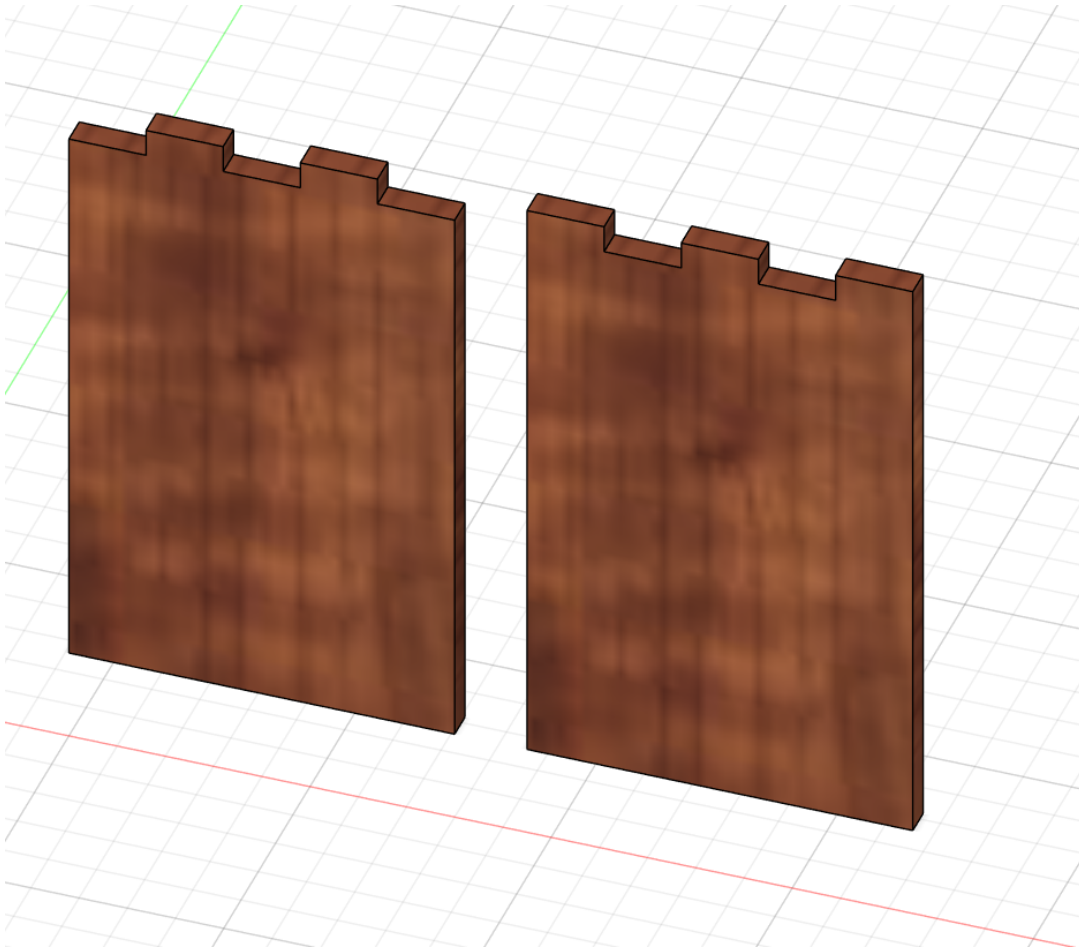
Podczas frezowanie pojawia si? pewien problem, okr?gle narz?dzie kt?re obraca si? wok?ł w?asnej osi nie pozwala nam na uzyskanie k?t?w prostych podczas wykonywania frezowania wewn?trznego.

Aby rozwi?za? ten problem mo?emy przyj?c dwa rozwi?zania:

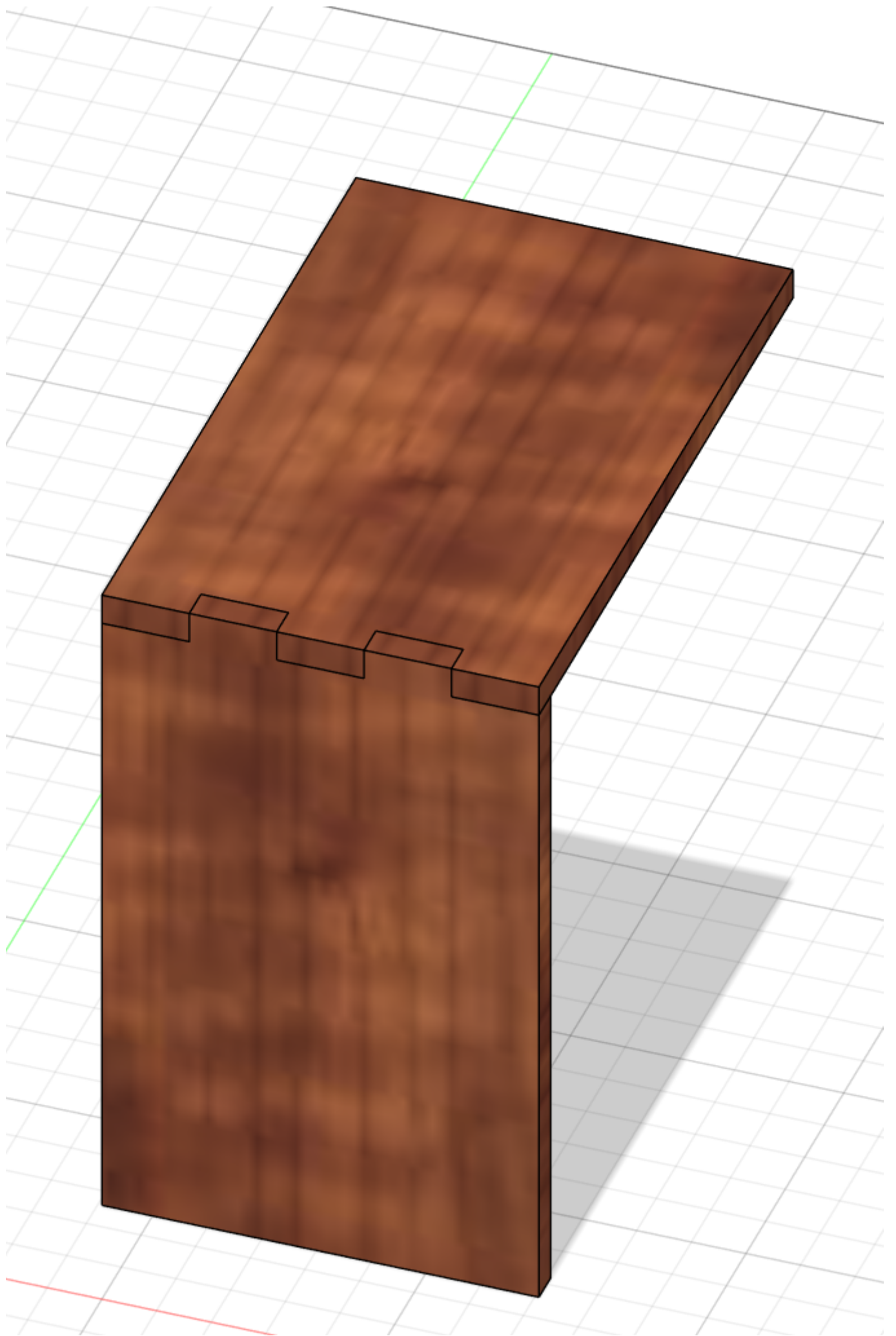
- 1) Musimy pogodzi? si? z tym faktem i ju? na etapie projektowania elementu musimy pami?ta? o tym fakcie i wykonywa? zaokr?glenia r?wne minimum po?owy s?rednicy frezu.
- 2) Mo?emy wykona? podci?cia nazywane cz?sto „dogbone,, kt?re co prawda nie pozwoli nam na wykonanie k?ta prostego lecz na wyci?cie dodatkowej ilo?ci materia?u, co pozwoli nam na osadzenie w otworze element?w o k?cie prostym.

Sp?jrzymy na przyk?ad tworzenia takiego po??czenia krok po kroku:

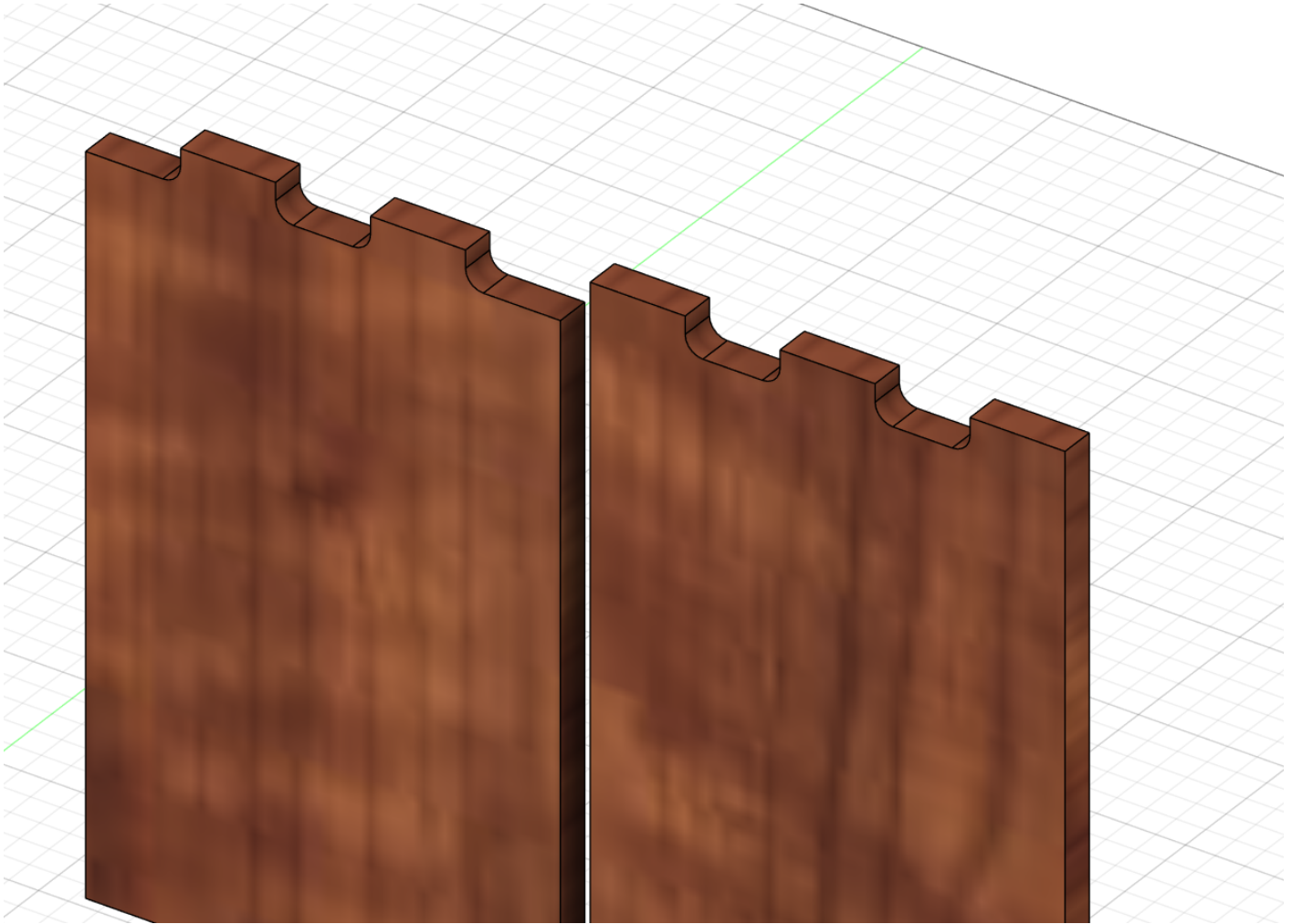
- 1) Tworzmy dwa elementy kt?re maj? wchodzi? jeden w drugi



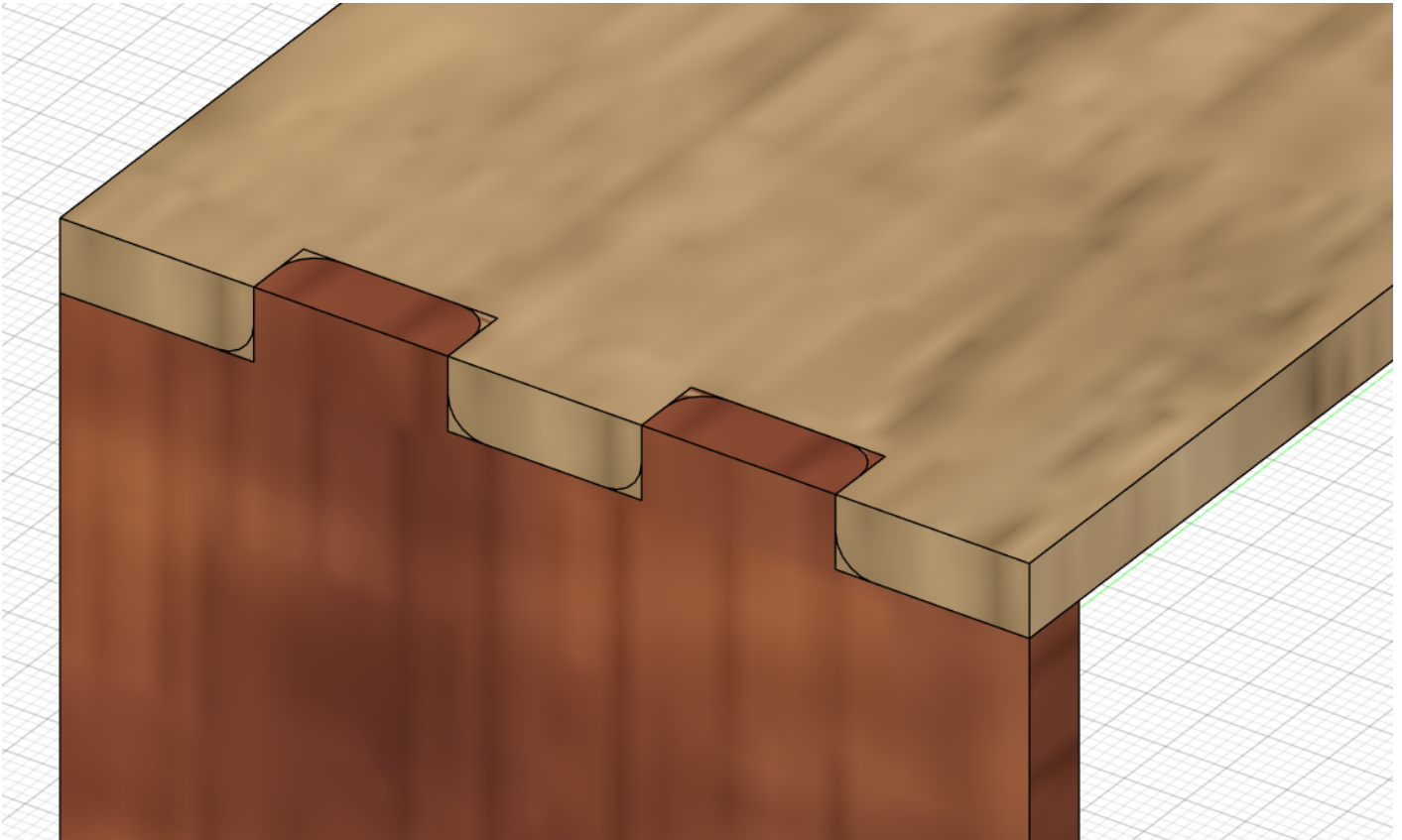
2) po złożeniu elementy „pasują„ do siebie



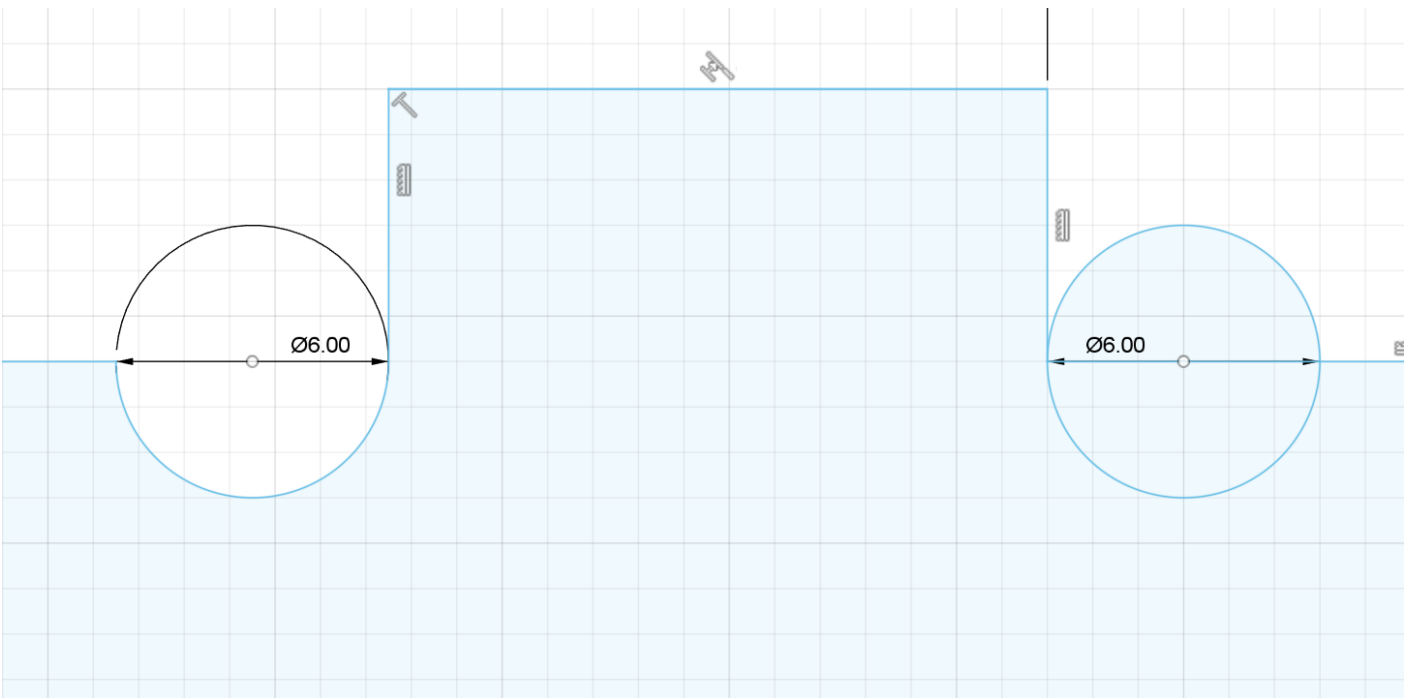
3) Spójrzmy jednak jak te elementy będą wyglądać po frezowaniu



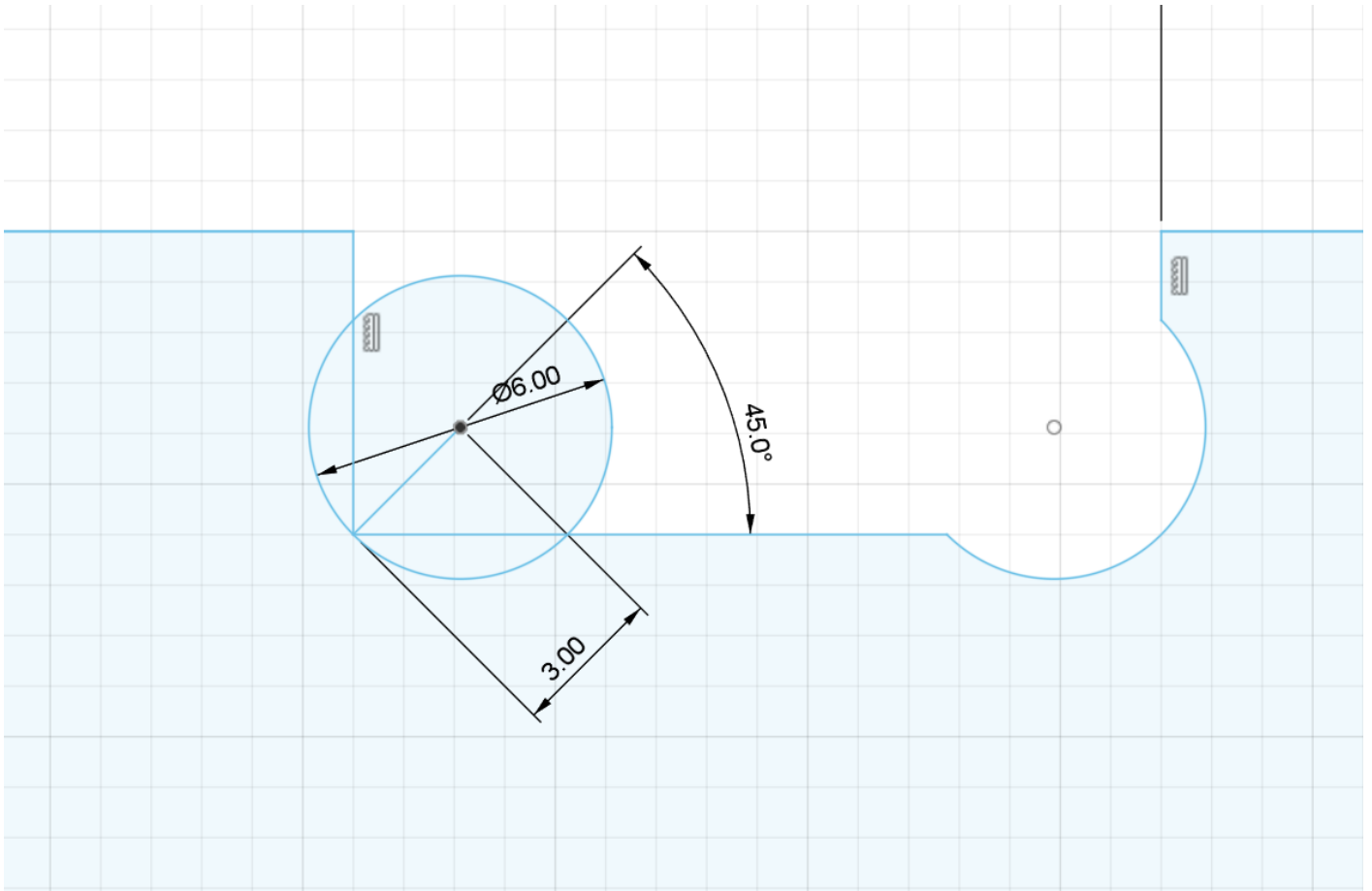
4) Jak widzimy na krawędziach pojawiają zaokrąglenia które uniemożliwiają nam złożenie desek



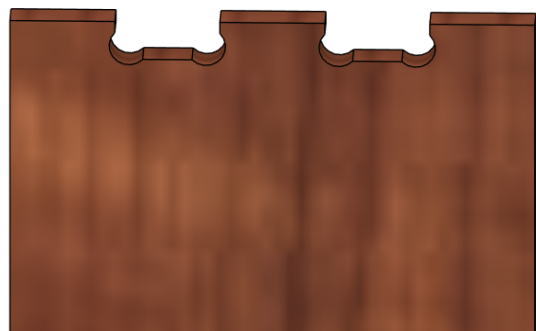
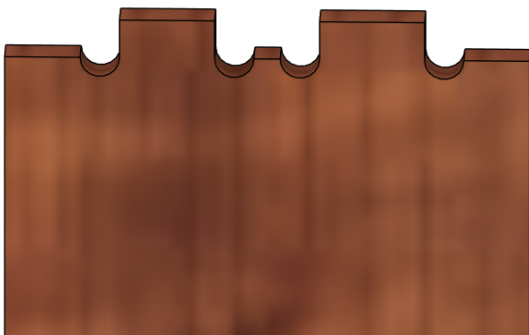
5) Przejdźmy więc do tworzenia naszych podcięć, możemy to zrobić na dwa sposoby. Pierwszy sposób wymaga od nas stworzenia okręgu o średnicy frezu którego będziemy używać. Następnie wycinamy połowę okręgu oraz linię przechodzącą przez jego środek tak aby powstało nam zagłębienie jak na zdjęciu poniżej.

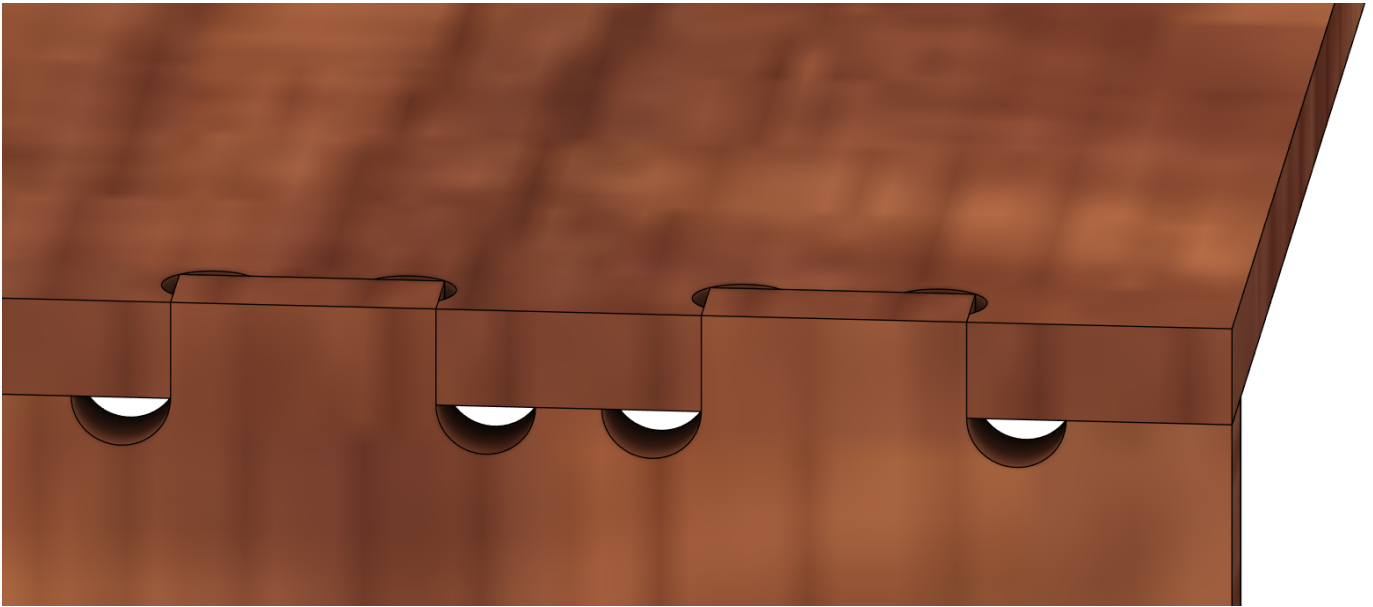


6) Drugim sposobem jest stworzenie okręgu o średnicy freza a następnie ustawieniu go tak aby jego środek był oddalony od narożnika o połowę średnicy pod kątem 45 stopni jak na zdjęciu poniżej



7) W ten sposób uzyskujemy jeden z dwóch typów podcięć, które pozwalają nam na połączenie elementów.





Dodatkowo film który wyjaśnia zasadę działania i tworzenia dogbonów

<https://www.youtube.com/embed/fjrEmJeM-qw?t=1117s>

Wersja #3

Utworzono 2024-06-04 10:34:04 UTC przez Michal Burza

Zaktualizowano 2024-09-03 15:15:07 UTC przez Maciek Naskret