Laser cutter 1300x900

Ploter laserowy z kontrolerem Ruida będący na wyposażeniu Fablabu Warszawa.

- Parametry cięcia
- Film instruktażowy

Parametry cięcia

MATERIAŁ I GRUBOŚĆ	DZIAŁANIE	PRĘDKOŚĆ	MOC MIN	MOC MAX	UWAGI
HDF					
HDF 3mm	cięcie	30	60	60	HDF prędkość połowa sklejki danej grubości
HDF każdy	grawer "cutem"	100	13	16	
FILC					
filc 2mm	cięcie	100	20	20	
filc 4mm	cięcie	80	30	30	
FORNIR					
...	cięcie	80	30	30	
KOREK					
korek 3mm	cięcie	60	60	60	test kwadracików, S:60, 50, 40 P: 60 60
PAPIER					
papier ...	cięcie	100	14	14	wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1.5mm !
papier 0.2mm	dot[^1]	100	15	17	wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1.5mm !
PAPIER ŚCIERNY					
grubość ....?	cięcie	40	35	35	
grubość 80	cięcie	25	35	35	
PLEKSI					jeśli plexi jest kolorowa, to możliwe, że ustawienia się będą nieco różniły
pleksi 3mm	cięcie	25	60	60	

MATERIAŁ I GRUBOŚĆ	DZIAŁANIE	PRĘDKOŚĆ	MOC MIN	MOC MAX	UWAGI
pleksi 4mm	cięcie	13-14	60	60	
pleksi 5mm	cięcie	9	60	60	
pleksi 6mm	cięcie	8-12	60	60	jak laser jest świeżo po kalibracji to 12, potem niżej
pleksi 10mm	cięcie	1-2	60	60	
pleksi każda	grawer opcja1	150	18	20	
	grawer opcja2	100	14	16	
SKLEJKA					
sklejka 3mm	cięcie	20	60	60	
	dot/mostki[^2]	20	60	60	warto samemu sprawdzić w jakiej odległości od siebie mają wystepować mostki
sklejka 4mm	cięcie	20-25	60	60	
sklejka 5mm	cięcie	10	60	60	
sklejka 6mm	cięcie	8	60	60	
sklejka każda	grawer opcja1	150	15	17	10 więcej mocy przy taśmie
	grawer opcja2	100	14	14	10 więcej mocy przy taśmie
SKÓRA					
skóra 1.2mm	cięcie	20	60	60	z taśmą, żeby nie osmoliło
skóra 1.6mm	cięcie	30	60	60	z taśmą, żeby nie osmoliło
skóra każda	grawer	60	15	15	z taśmą, żeby nie osmoliło
TEKTURA					
tektura 1mm	cięcie	40	20	25	wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1.5mm !
tektura 1.5mm	ciecie	40	20	20	wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1.5mm !

MATERIAŁ I GRUBOŚĆ	DZIAŁANIE	PRĘDKOŚĆ	MOC MIN	MOC MAX	UWAGI
tektura 2mm	cięcie	30	50	50	wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1mm !
tektura 3mm	cięcie	25	50	55	
tektura każda	grawer "cutem"	100	12	15	

[^1]: DOT TIME: 0.1, DOT INTERVAL: 0.2, DOT LENGTH: 15

[^2]: DOT TIME: 0.1, DOT INTERVAL: 0.25, DOT LENGTH: 25

Film instruktażowy

Jak bezpiecznie użytkować ploter laserowy ze sterownikiem **Ruida**?
Tutaj w kilku słowach opowiada o tym Maciek.
O czym warto pamiętać przed cięciem w trakcie i po.

https://www.youtube.com/embed/27TUXx79Xlo