

# Parametry cięcia

| MATERIAŁ I GRUBOŚĆ    | DZIAŁANIE      | PRĘDKOŚĆ | MOC MIN | MOC MAX | UWAGI   |
|-----------------------|----------------|----------|---------|---------|---|
| <b>HDF</b>            |                |          |         |         |   |
| HDF 3mm               | cięcie         | 30       | 60      | 60      | HDF prędkość połowa sklejk danej grubości                                   |
| HDF każdy             | grawer "cutem" | 100      | 13      | 16      |   |
| <b>FILC</b>           |                |          |         |         |   |
| filc 2mm              | cięcie         | 100      | 20      | 20      |   |
| filc 4mm              | cięcie         | 80       | 30      | 30      |   |
| <b>FORNIR</b>         |                |          |         |         |   |
| ...                   | cięcie         | 80       | 30      | 30      |   |
| <b>KOREK</b>          |                |          |         |         |   |
| korek 3mm             | cięcie         | 60       | 60      | 60      | test kwadracików, S:60, 50, 40 P: 60 60                                     |
| <b>PAPIER</b>         |                |          |         |         |   |
| papier ...            | cięcie         | 100      | 14      | 14      | wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1.5mm !                           |
| papier 0.2mm          | dot[^1]        | 100      | 15      | 17      | wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1.5mm !                           |
| <b>PAPIER ŚCIERNY</b> |                |          |         |         |   |
| grubość ....?         | cięcie         | 40       | 35      | 35      |   |
| grubość 80            | cięcie         | 25       | 35      | 35      |   |
| <b>PLEKSI</b>         |                |          |         |         | jeśli plexi jest kolorowa, to możliwe, że ustawienia się będą nieco różniły |
| pleksi 3mm            | cięcie         | 25       | 60      | 60      |   |

| MATERIAŁ I GRUBOŚĆ | DZIAŁANIE      | PRĘDKOŚĆ | MOC MIN | MOC MAX | UWAGI   |
|--------------------|----------------|----------|---------|---------|---|
| pleksi 4mm         | cięcie         | 13-14    | 60      | 60      |   |
| pleksi 5mm         | cięcie         | 9        | 60      | 60      |   |
| pleksi 6mm         | cięcie         | 8-12     | 60      | 60      | jak laser jest świeżo po kalibracji to 12, potem niżej                      |
| pleksi 10mm        | cięcie         | 1-2      | 60      | 60      |   |
| pleksi każda       | grawer opcja1  | 150      | 18      | 20      |   |
|                    | grawer opcja2  | 100      | 14      | 16      |   |
| <b>SKLEJKA</b>     |                |          |         |         |   |
| sklejka 3mm        | cięcie         | 20       | 60      | 60      |   |
|                    | dot/mostki[^2] | 20       | 60      | 60      | warto samemu sprawdzić w jakiej odległości od siebie mają występować mostki |
| sklejka 4mm        | cięcie         | 20-25    | 60      | 60      |   |
| sklejka 5mm        | cięcie         | 10       | 60      | 60      |   |
| sklejka 6mm        | cięcie         | 8        | 60      | 60      |   |
| sklejka każda      | grawer opcja1  | 150      | 15      | 17      | 10 więcej mocy przy taśmie  |
|                    | grawer opcja2  | 100      | 14      | 14      | 10 więcej mocy przy taśmie  |
| <b>SKÓRA</b>       |                |          |         |         |   |
| skóra 1.2mm        | cięcie         | 20       | 60      | 60      | z taśmą, żeby nie osmoliło  |
| skóra 1.6mm        | cięcie         | 30       | 60      | 60      | z taśmą, żeby nie osmoliło  |
| skóra każda        | grawer         | 60       | 15      | 15      | z taśmą, żeby nie osmoliło  |
| <b>TEKTURA</b>     |                |          |         |         |   |
| tektura 1mm        | cięcie         | 40       | 20      | 25      | wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1.5mm !                           |

| MATERIAŁ I GRUBOŚĆ | DZIAŁANIE      | PRĘDKOŚĆ | MOC MIN | MOC MAX | UWAGI   |
|--------------------|----------------|----------|---------|---------|---|
| tektura 1.5mm      | ciecie         | 40       | 20      | 20      | wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1.5mm ! |
| tektura 2mm        | cięcie         | 30       | 50      | 50      | wysokość nad papierem 3 linijki Festoola +1mm !   |
| tektura 3mm        | cięcie         | 25       | 50      | 55      |   |
| tektura każda      | grawer "cutem" | 100      | 12      | 15      |   |

[^1]: DOT TIME: 0.1, DOT INTERVAL: 0.2, DOT LENGTH: 15

[^2]: DOT TIME: 0.1, DOT INTERVAL: 0.25, DOT LENGTH: 25

---

Wersja #6

Utworzono 2023-12-19 15:18:25 UTC przez Admin

Zaktualizowano 2024-06-03 13:02:46 UTC przez Nadia Daria Dobrowolska-Muszyńska