

Jaki papier ścierny wybrać??

“ Granulacja papieru ściernego oznacza ilość ziarenek ścierniwa na centymetr kwadratowy, czyli papier gr: 80 ma osiemdziesiąt ziaren na powierzchni jednego centymetra.

K. Sawko, *Wióry Lecą. Renowacja Mebli i tapicerka dla początkujących.*, Grupa Wydawnicza Foksal, Warszawa 2019, s. 18

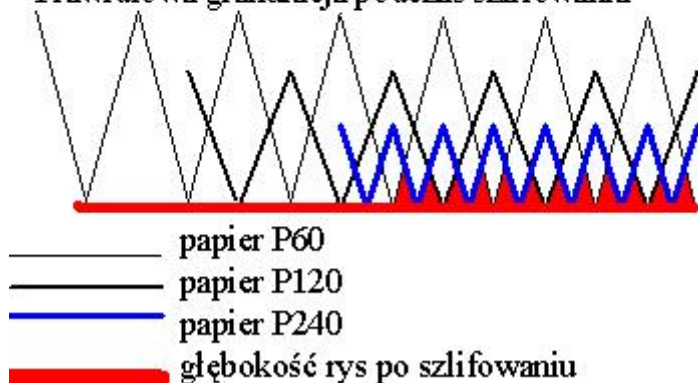
Zleca się, aby granulację zwiększać zgodnie z dostępnym w sklepach spektrum. Np.: 60-80-120-150-180. Jeśli część z tych papierów nie jest dostępna, zmiana granulacji może wystąpić z "przeskokiem" co max 150% granulacji poprzedniej, np. 80-120-180

Dlaczego tak? (jachtowe.com.pl, akurat na przykładzie szlifowania lakieru a nie drewna ale zasada jest uniwersalna)

Nieprawidłowa granulacja podczas szlifowania



Prawidłowa granulacja podczas szlifowania



Przykłady zastosowania (www.pasyscierne.pl)

P24* - P60: szlifowanie drewna przed malowaniem lub lakierowaniem, usuwanie starej farby lub lakieru z drewna

P60 - P120: szlifowanie drewna przed lakierowaniem, wyrównanie powierzchni drewnianej

P120 - P240*: szlifowanie drewna przed polerowaniem, uzyskanie gładkiej i równej powierzchni

* przyp. autorki; u nas szlifujemy zazwyczaj, zaczynając od papieru P60

** jw.; artykuł na stronie dot. szlifowania nie tylko drewna, ale też tworzyw sztucznych czy metalu - dlatego wartość granulacji opisana w źródłowym artykule (P3200) została zmieniona na P240, czyli tę na której zazwyczaj kończymy szlifowanie

Wersja #6

Utworzono 2024-07-08 11:13:12 UTC przez Małgorzata Załuska

Zaktualizowano 2024-07-24 12:40:03 UTC przez Małgorzata Załuska