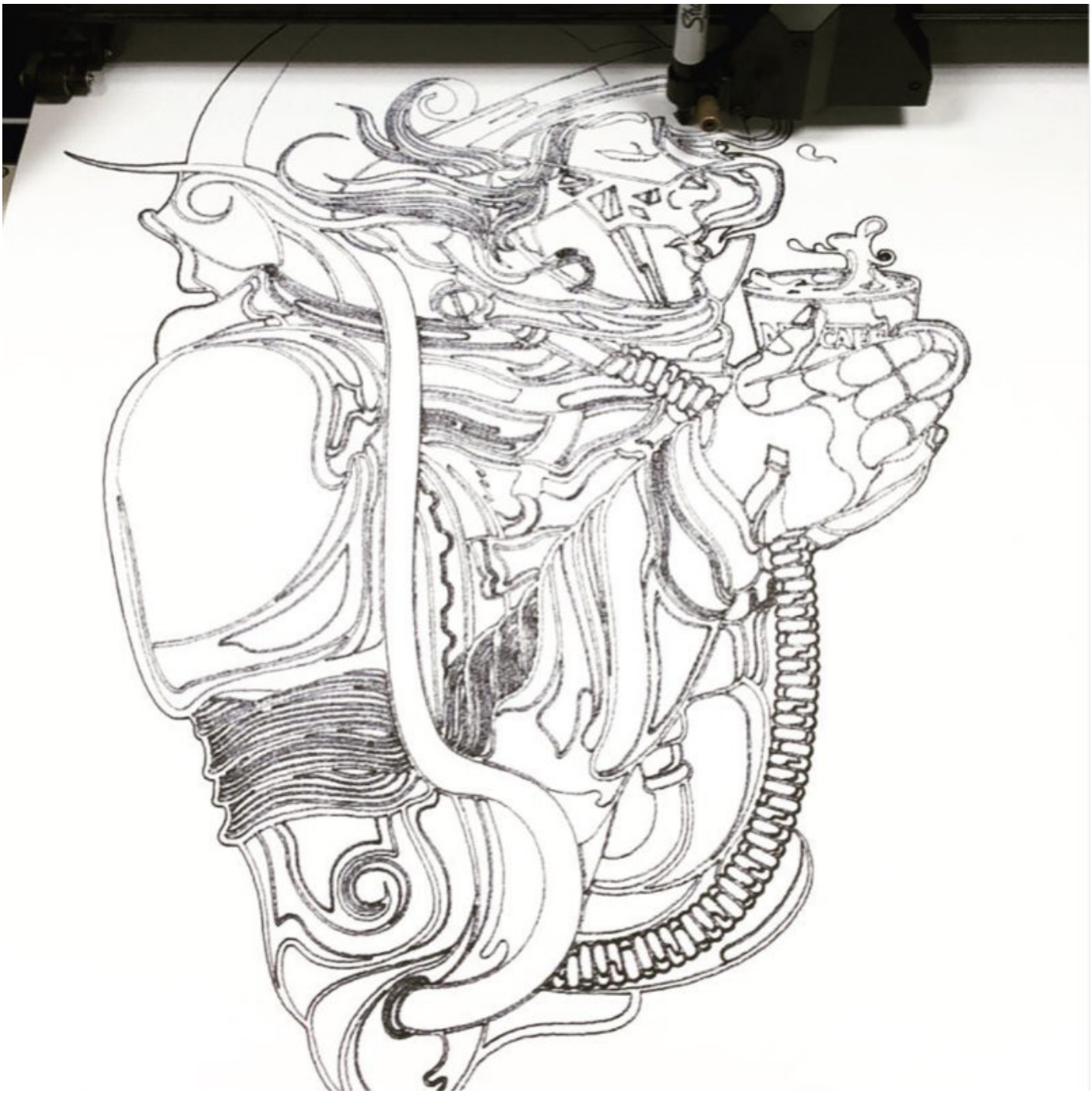
Roland Camm-1 PNC-1000- instrukcja obsługi + folia transferowa



Ploter tnący cnc to maszyna, która zawsze mnie fascynowała w bardzo szybki sposób możemy wyciąć coś w folii samoprzylepnej i obkleić całą powierzchnię dookoła:P Ale... to nie wszystko co potrafi ta maszyna, na początku mojej znajomości z nią bawiłem się w rysowanie swoich projektów i tych ściągniętych z internetu za pomocą markerów na papierze wielkoformatowym, muszę przyznać, że była to niezła zabawa.

https://www.youtube.com/embed/sdQmkgP25R8

Komunikacja w tej maszynie z komputerem odbywa się przy pomocy złącza LPT. Tak to ta duża wtyczka z mnóstwem pinów.

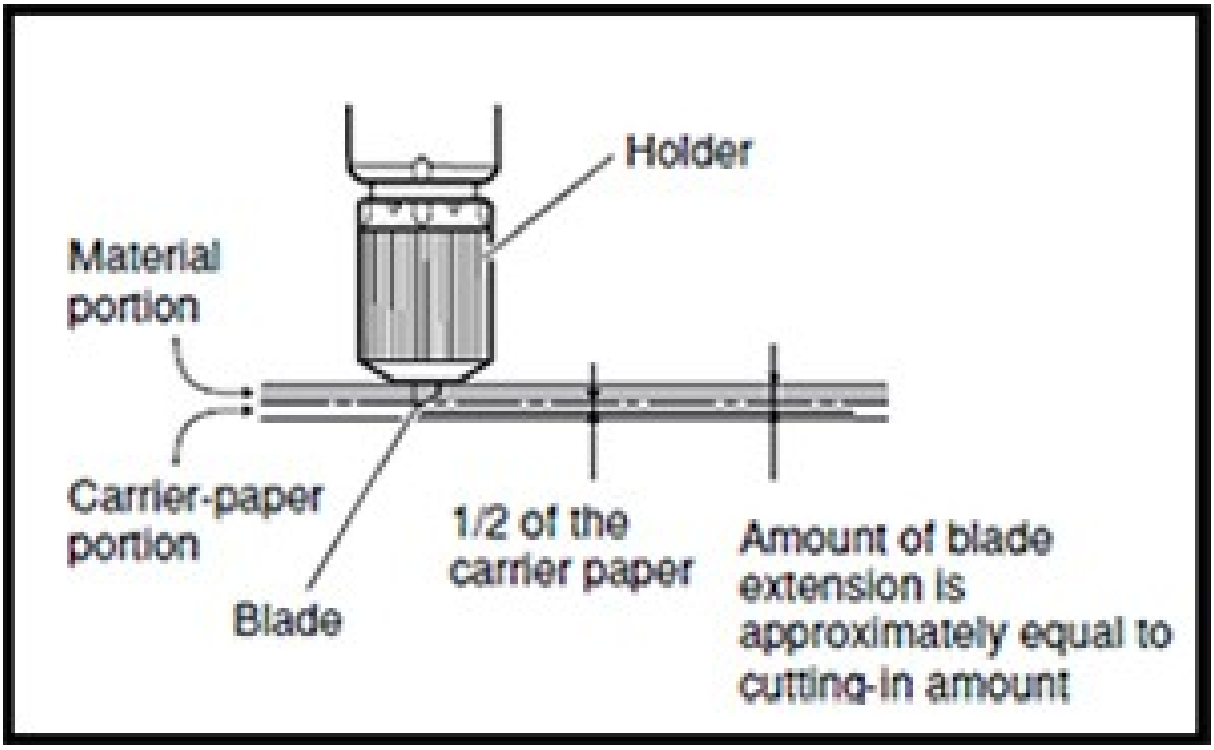
Pozostała specyfikacja:

- szerokość 500 mm (tak naprawdę trochę mniej)
- max. prędkość cięcia 50mm/s
- max. prędkość rysowania 150 mm/s
- manualne ustawienie nacisku noża lub pisaka (slider na boku)
- Software Roland CutStudio
- alternatywny software Easy CutStudio

Jak to działa:

W skrócie maszyna operuje w osi x i y w jednej poruszając nożem(x) a w drugiej przesuwając na rolce materiał.

Sam nóż jest dosyć ciekawym urządzeniem ponieważ umieszczony jest na łożysko, które pozwala na ustawienie go zawsze tak aby ostrze odwracało się w kierunku ciągnięcia(posuwu).



Co ciekawe nóż nigdy nie przecina na wylot materiału, a jedynie tnie materiał docelowy nie naruszając papieru na, którym został umieszczony.

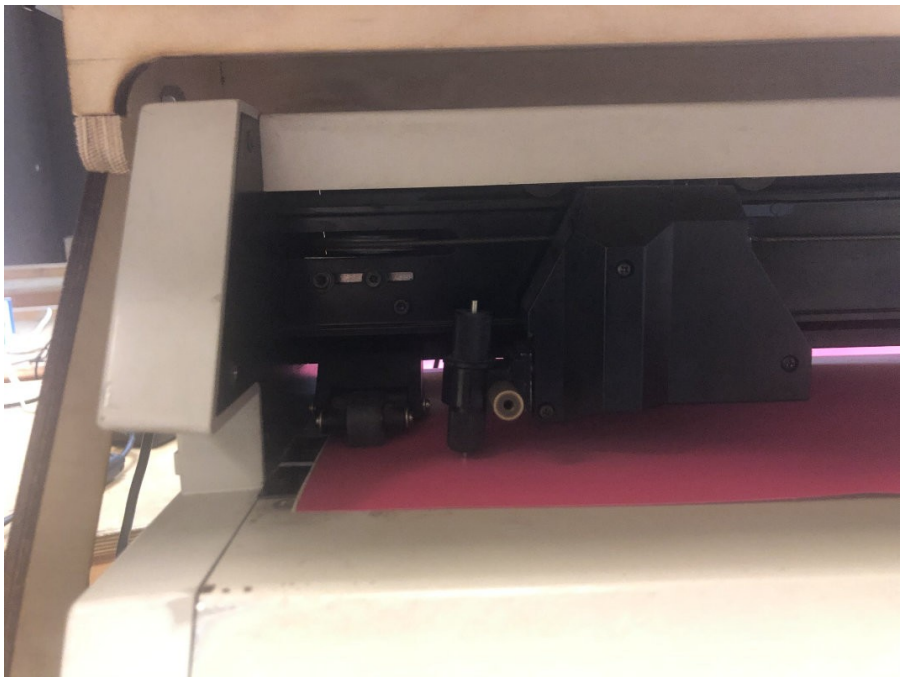
STEP BY STEP. czyli co robimy

1. musisz podłączyć ploter do komputera przez LPT (orginalnie przy ploterze jest LPT=>LPT ale w fabie też jest LPT=>usb:)

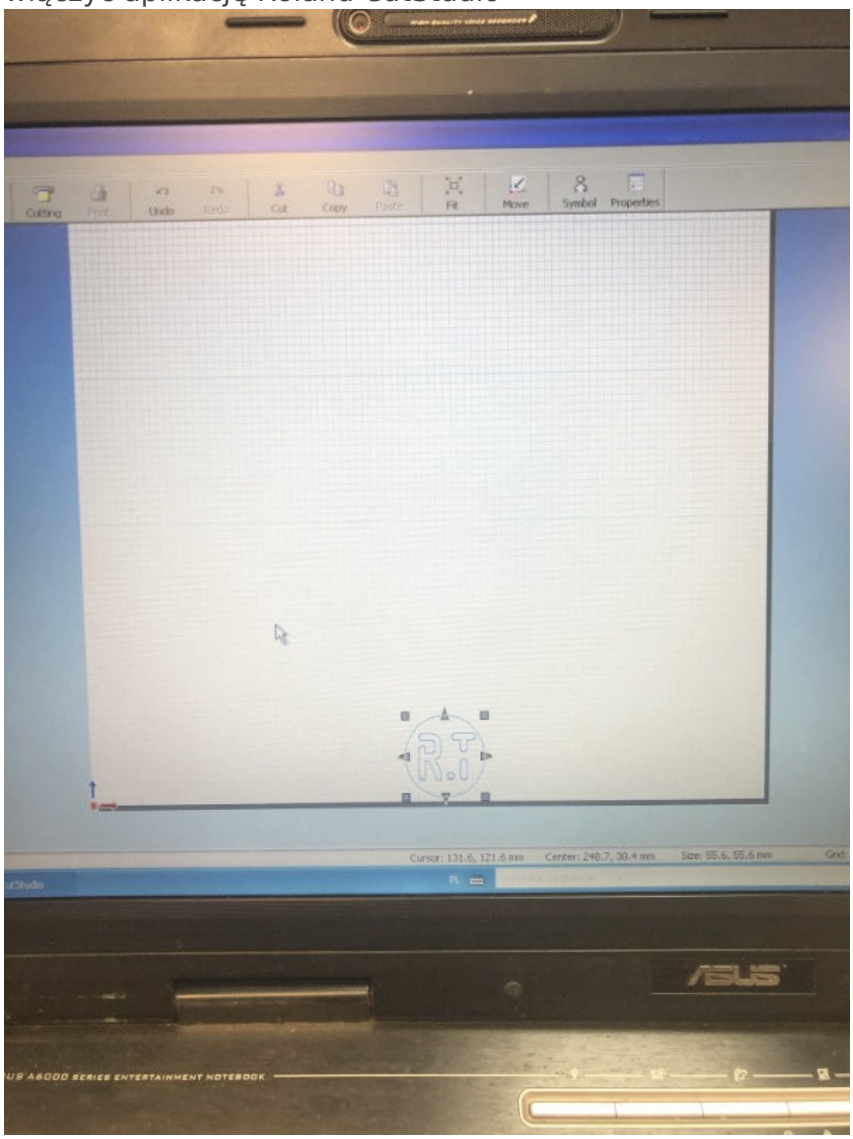


2. włóż wcześniej wyciętą folię od tyłu, pamiętając o podniesieniu dźwigni z tyłu plotera do góry. Ustawiamy ja lewy rogiem do zaznaczonej lini na ploterze oraz tak aby wystawała ok 1-2cm za nóż w kierunku użytkownika.

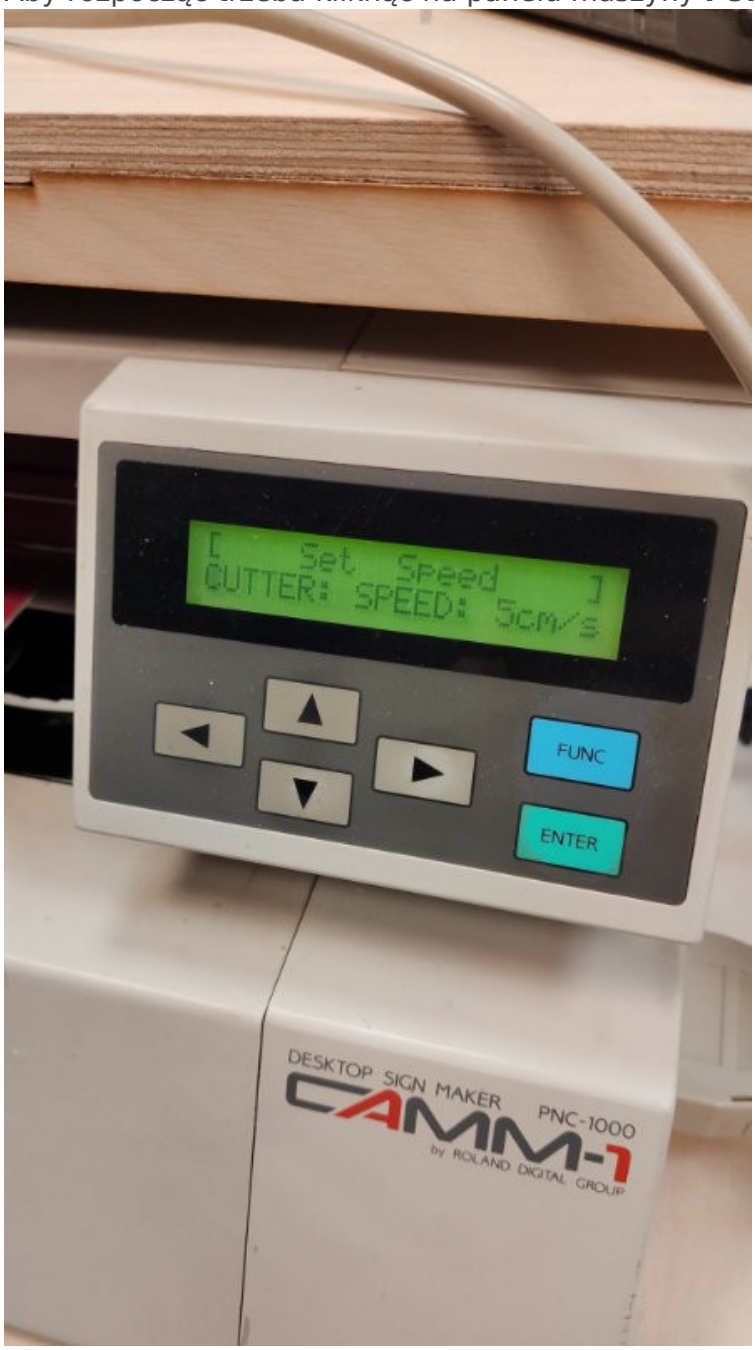




3. włączyć urządzenie czarny przycisk po prawej stronie
4. ustaw siłę nacisku głowicy (najlepiej zawsze bardziej w kierunku "-", ponieważ mocniejszy nacisk może zniszczyć teflonowy pasek oddzielający nóż od maszyny)
5. włączyć aplikację Roland CutStudio



6. ustawić ploter w file=>Cutting Setup (domyślnie będzie to drukarka)
7. importuj: file=>import
8. ustaw obiekt na arkusz w oprogramowaniu (lewy dolny róg to lewy dolny róg papieru)
9. czas na cięcie file=>cutting
10. Aby rozpocząć trzeba kliknąć na panelu maszyny **FUNC**



11. 

PRZENOSZENIE FOLII NA PRZEDMIOTY

Aby przenieść wyciętą folię w nienaruszonym stanie na powierzchnię, potrzebujemy **folii transferowej**.
- wyciąć kawałek wyciętej przez ploter folii

- przyklej go na wierzchu folii transferowej
- dociśnij dwa materiały do siebie

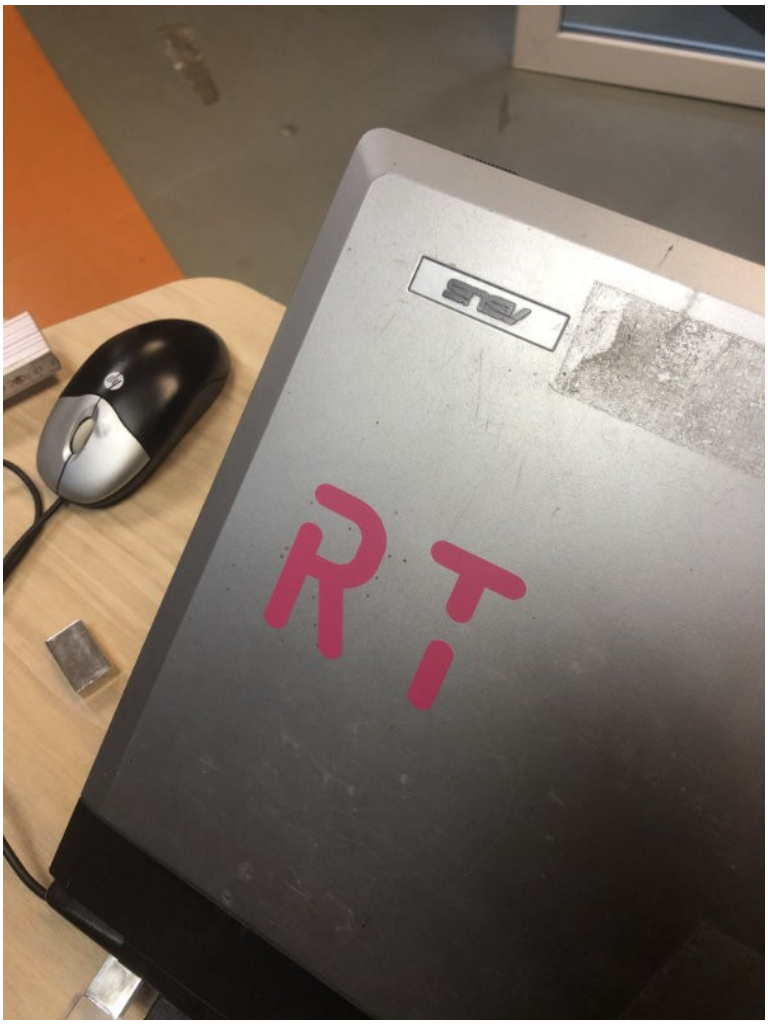
- odklej folie transferową wraz z potrzebnymi elmentamii



- na przygotowaną i oczyszczona powierzchnię przyklej folie transferową oraz wycięte elementy



- oderwij folie transferową



Wersja #1
Utworzono 2024-08-05 10:58:36 UTC przez Maciek Naskret
Zaktualizowano 2024-08-05 11:29:09 UTC przez Maciek Naskret