

SHG-350 - obsługa

Sh-g350 jest to pozycja budżetowa jeżeli chodzi o ploter laserowy. Mimo to jak najbardziej może być funkcjonalnym narzędziem.

Jego najważniejszymi parametrami jest:

- tuba co2 chłodzona wodą o mocy 40 W(większości przypadków).
- wymiary stołu roboczego to 400x400mm ale realne pole pracy to 290x370 mm
- tak zwany AirAssit (to dzięki niemu ansza soczewka nie jest cała od "urobku" powstałego przy cięciu) (warto się zaopatrzyć w troch większą pompkę
- Red-dot - czyli punktak laserowy wskazujący miejsce rozpoczęcia cięcia
- stół roboczy plaster miodu (czyli blaszki w tym stole są ułożone w kształt plastra miodu)
- moc lasera ustawia się w procętach na samej maszynie
- prędkość cięcia i rodzaj ustawiamy w programie na komputerze
- maszyna musi być przy pracy podpięta do komputera przy pomocy kabla usb
- zakres prędkości przy grawerowaniu 0-350 mm/s (tak podaje producent raczej polecamy max ok 200 mm/s ze względu na konstrukcje która przy większych predkościach może gubić kroki i co za tym idzie grawerować nie równe kształty)
- zakres prędkości przy cięciu 0-35 mm/s
- stół roboczy z regulacją do 70mm (tak podaje producent)
- pobór mocy czyli najczęstsze pytanie z księgowości to poniżej 250W
- chłodzenie wodą (tutaj najlepiej zaopatrzyć się w urządzenie chłodzące(więcej w liście zakupowej dla tego plotera)
- Wymiary produktu: 850x700x310 mm
- Waga produktu. 30 kg

Poniżej filmik instruktażowy jeżeli chodzi o obsługę maszyny:

(instrukcja opisowa w przygotowaniu)

<https://www.youtube.com/embed/pND0sBilXio>

Wersja #2

Utworzono 2024-07-15 08:42:01 UTC przez Maciek Naskret

Zaktualizowano 2024-07-15 09:51:47 UTC przez Maciek Naskret